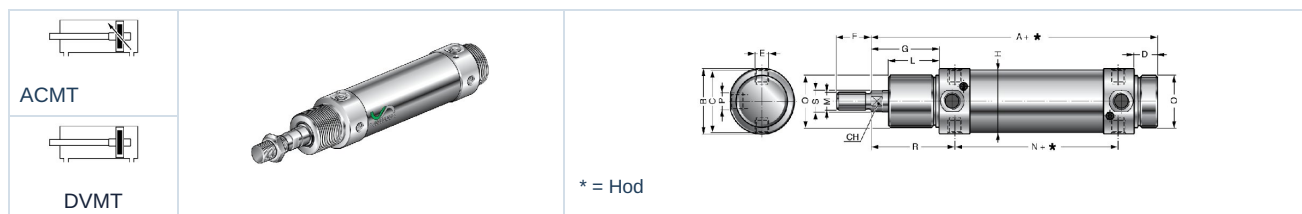
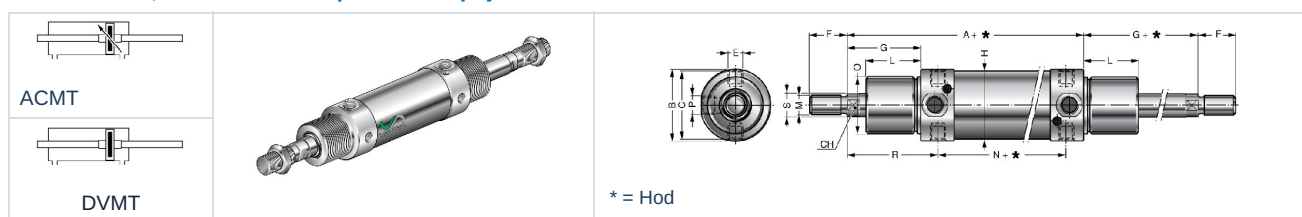


ACMT .. - ... , DVMT .. - ... dvosmjerno djelujući



Ø	A	ØB	C	CH	D	ØE	F	G	H	L	ØM	ØM ISO	N	ØO	ØP	R	ØS	Tip	Tip
32	148	38	36,8	10	14	M8x1	20	38	36	30	M10	M10x1,25	78	M30x1,5	G1/8	47	12	ACMT32-...	DVMT32-...
40	174	46	44,8	13	16	M10x1	24	45	45	35	M12	M12x1,25	89	M38x1,5	G1/4	57	16	ACMT40-...	DVMT40-...
50	188	58	55,8	17	18	M12x1,5	32	50	55	38	M16	M16x1,5	96	M45x1,5	G1/4	62	20	ACMT50-...	DVMT50-...

ACMT .. - ... P, DVMT .. - ... P prolazna klipnjača



Ø	A	ØB	C	CH	ØE	F	G	H	L	ØM	ØM ISO	N	ØO	ØP	R	ØS	Tip	Tip
32	134	38	36,8	10	M8x1	20	38	36	30	M10	M10x1,25	78	M30x1,5	G1/8	47	12	ACMT32-...P	DVMT32-...P
40	158	46	44,8	13	M10x1	24	45	45	35	M12	M12x1,25	89	M38x1,5	G1/4	57	16	ACMT40-...P	DVMT40-...P
50	170	58	55,8	17	M12x1,5	32	50	55	38	M16	M16x1,5	96	M45x1,5	G1/4	62	20	ACMT50-...P	DVMT50-...P

Slike nisu obvezujuće

Zadržavamo pravo na konstrukcijske, dimenzijske i promjene materijala.

Pneumatika / Radni elementi / Okrugli cilindar s priborom / Pneumatski cilindar s okruglim magnetom Serija ACMT

Verzija 4

138250 / Generirano 2026/24 HR

PROIZVEDENO U EUROPI

+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.

www.stasto.rs
Otvori seriju online
Stranica 2 / 2

