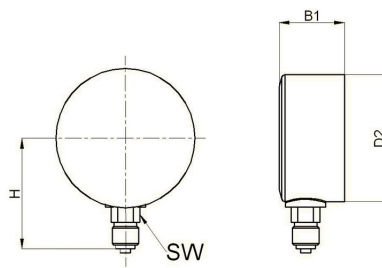


Painemittari, raskas malli



Rakenne	Putkijousipainemittari raskaaseen käyttöön tarkoitettu malli jälkeen EN 837-1
Nimelliskoko	Halkaisija 100mm ja 160mm
Tarkkuus	Luokka 1,0
Aineen lämpötila	maks. +80°C
Ympäristön lämpötila	-40...+60°C
Lämpötilan vaikutus	±0,4%/10K asteikon päätearvosta poikkeaman ollessa normaalilämpötilasta 20°C
Suojausluokka	IP54 EN60529:n mukaan
Materiaali	Runko Ruostumaton teräs Paineilman liitäntä Messinki Mittauselementti pienempi kuin 100bar Kupariseos, alkaen 100bar Ruostumaton teräs 1.4404 osoitinmekanismi Kupariseos Tarkastusikkuna Mittalasin tasolasi
Käyttöalueet	Lepokuormitus Asteikon päätearvo Vaihteleva kuormitus 0,9 x Asteikon päätearvo lyhytaikaisesti 1,3 x Asteikon päätearvo
Käyttökohde	Kaasumaisille ja nestemäisille, ei-korkeaviskoosiset ja ei-kiteytyvät mitattavat aineet, ei syövytä kupariseoksia

Mitat



Halkaisija [mm]	Kierre G	B1	D2	SW	Paino [noin kg]
100	1/2"	49,5	100	22	0,60
160	1/2"	49,5	160	22	1,10



Halkaisija [mm]	Painealue [bar]	Tyyppi
100	-1/0	500
100	-1/1,5	500/1
100	-1/3	500/2
100	-1/5	500/3
100	-1/9	500/4
100	-1/15	500/5
100	0...0,6	501
100	0...1	502
100	0...1,6	503
100	0...2,5	504
100	0...4	505
100	0...6	506
100	0...10	507
100	0...16	508
100	0...25	509
100	0...40	510
100	0...60	511
100	0...100	512
100	0...160	513
100	0...250	514
100	0...400	515
100	0...600	516
100	0...1000	517

Halkaisija [mm]	Painealue [bar]	Tyyppi
160	-1/0	520
160	0...0,6	521
160	0...1	522
160	0...1,6	523
160	0...2,5	524
160	0...4	525
160	0...6	526
160	0...10	527
160	0...16	528
160	0...25	529
160	0...40	530
160	0...60	531
160	0...100	532
160	0...160	533
160	0...250	534
160	0...400	535
160	0...600	536

Kuvat ei-sitova

Oikeus rakenne-, mitta- ja materiaalimuutoksiin pidätetään

Pneumatiikka / Letkut, Putket, Painemittarit ja tarvikkeet / Painemittari / Painemittari - Raskasrakenteinen malli / Putkijousipainemittari

Versio 6

138625 / Luotu 2026/33 FI

VALMISTETTU EUROOPASSA

+43 512 52076

austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

www.stasto.com

Avaa sarja verkossa

Sivu 2 / 2

