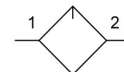


Smøreapparat G1/4" og G3/8" Serie Modul LU03



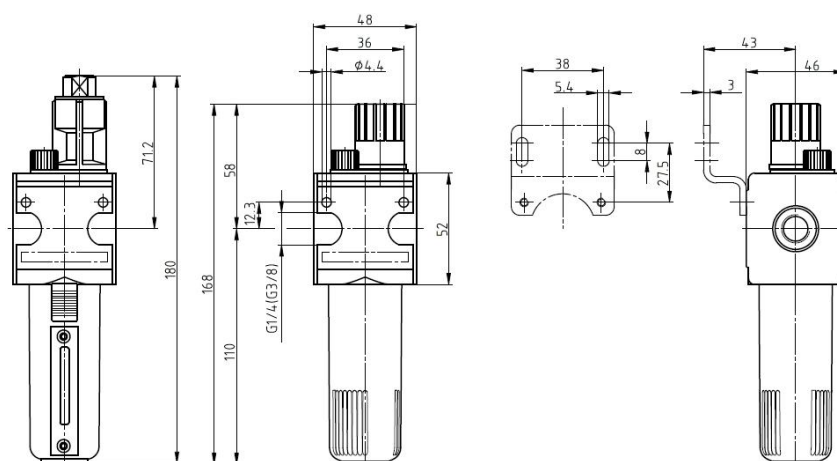
Konstruktionstype	Proportional smøreapparat, Oliepåfyldning under Tryk mulig
Tilslutning	G1/4"...G3/8" i henhold til ISO228/1
Materialer	Hus Trykstøbt zink, Oletank Polycarbonat eller Metal, Tætninger NBR
Oliedosering	1...2 Dråber/min. ved Q _N = 1000 NI/min
Monteringstype	Montering i rørsystem eller Vægmontering ved hjælp af monteringsvinkel
Monteringsposition	vertikal
Medium	filtreret trykluft
Olieanbefaling	HP32A (Temperaturområde 0...50°C), NR32 (Temperaturområde -35-85°C)
Medietemperatur	med plastbeholder 0...+60°C, med metalbeholder 0...+60°C (med tilsvarende behandlet trykluft -10...+60°C)
Omgivelsestemperatur	med plastbeholder 0...+60°C, med metalbeholder -10...+60°C
Indgangstryk	1...16bar hhv. 1...20bar høj Tabel
Strømningsretning	er markeret med en pil

Bestillingsnøgle

	LU03	-	14	VH	-	P
	G1/4"		14			
Tilslutning	G3/8"		38			
Gennemstrømning	Standard (Lad feltet stå tomt)					
	høj gennemstrømningskapacitet	VH				
Beholder	Plastbeholder (Lad feltet stå tomt)					
	Plastbeholder med beskyttelseskurv			P		
	Metalbeholder			M		



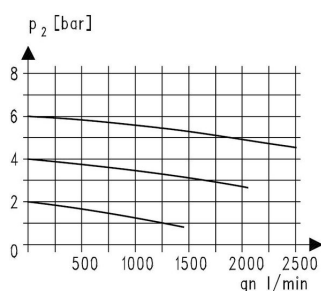
Måltegning



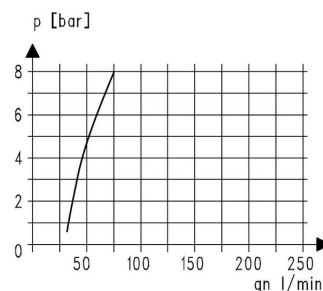
Tilslutning	Flow ved 6bar* [l/min]	maks. indgangstryk [bar]	Type
G1/4"	1900	16	L03-14VH
G1/4"	1900	16	L03-14VH-P
G1/4"	1900	20	L03-14VH-M
G3/8"	1900	16	L03-38
G3/8"	1900	16	L03-38-P
G3/8"	1900	20	L03-38-M

*Flowangivelser ved udgangstryk på 6bar og 1bar trykfald

Flowdiagram, Olieforstøverens aktiveringsgrænse



Flowdiagram



Olieforstøverens aktiveringsgrænse

Tilbehør

Betegnelse	Type
Holddevinkel (komplet)	MMB03-14H/38

Illustrationer ikke bindende

Konstruktions-, mål- og materialændringer forbeholdes

Pneumatik / Trykluftvedligeholdelse – trykregulator, filter og smøreapparat / Vedligeholdelsesenheder – Serie Modul / Smøreapparat Serie Modul LU03-P / [LU03-38-P] Smøreapparat LU03-38-P

Version 6

139375 / Oprettet 2026/33 DA

FREMSTILLET I EUROPA

+43 512 52076

austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

www.stasto.com

Åbn serie online

Side 2 / 2

