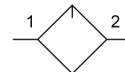
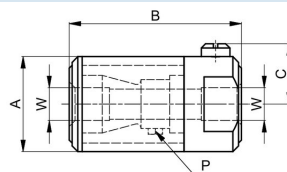


Påbygningssmører til Trykluftværktøj Serie LU100



Konstruktionstype	Tågesmører, til montering på slagende trykluftværktøj med stødvis arbejdsrytme, Oliedosering justerbar, Olieindsugning over for påfyldningsskruen
Tilslutning	G1/4" og G3/8" iht. ISO228/1
Materialer	Hus Aluminium, Oletank og Inspektionsglas Polycarbonat, Tætninger NBR
Oliedosering	Fabriksindstilling ca. 0,4cm ³ pr. 100 arbejdscykluser
Monteringstype	Installation i rørsystem
Monteringsposition	Olieindsugning på det laveste punkt
Medium	filtreret trykluft
Olieanbefaling	HP32A (Temperaturområde 0...+50°C), NR32 (Temperaturområde -35...+85°C), Oliebeholdere af kunststof angribes af olieadditiver, frostbeskyttelsesmidler eller syntetiske olier
Medietemperatur	0...+50°C, (med tilsvarende behandlet trykluft -20 til +60°C)
Omgivelsestemperatur	0...+50°C
Arbejdsstrykområde	4...10bar
Strømningsretning	vilkårlig

Dimensioner



P = Oliesugning

Tilslutning W	Nominal diameter DN[mm]	A	B	C	maks. driftstryk [bar]	anvendeligt beholdervolumen [cm ³]	Vægt [ca. g]	Type
G1/4"	8	33	67	22	10	12	90	LU100-14
G3/8"	8	33	60	22	10	12	87	LU100-38

Tilbehør

Betegnelse	Type
Pneumatikolie Temperaturområde 0...+50°C	HP32A
Pneumatikolie Temperaturområde -35...+85°C	NR32

Illustrationer er ikke bindende

Ret til konstruktions-, mål- og materialændringer forbeholdes

