Partnership. With Guarantee.

Slangeklemmeventil pneumatisk betjent
Serie PI03, PI04



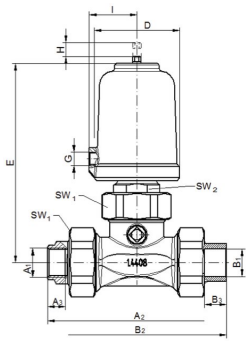
Konstruktionstype	Slangeklemmeventil, pneumatisk betjent
Tilslutning	RP1/2"...RP2" i henhold til ISO 7/1 på forespørgsel: NPT-gevind, Klæbemuffe PVC, Svejseender iht. DIN eller ISO, Tri-Clamp efter tommer
Materialer	Hus Rustfrit stål 1.4408 (ikke medieberørende) Tilslutningsdele Rustfrit stål 1.4435 hhv. Klæbemuffe PVC Slange NBR, FKM, EPDM, Silikone eller SBR
Anvendelsesområde	snavsede, kornede, abrasive, seje, pastaagtige og aggressive medier, som ikke angriber de anvendte materialer
Viskositet for mediet	maks. 0,001m²/s (1000cSt, 132°E)
Medietemperatur	Slange NBR -20...+80°C (højere temperaturer på forespørgsel) Slange FKM -10...+130°C Slange EPDM -30...+95°C (højere temperaturer på forespørgsel) Slange Silikone -40...+160°C Slange SBR -30...+80°C (til abrasive medier (f.eks. sand, cement osv.))
Omgivelsestemperatur	-15...+60°C
Driftstryk	se tabel og Udvælgelsesdiagrammer
Styremedium	Trykluft og neutrale gasser (Væsker på forespørgsel)
Styretryk	Funktion Fjederlukning: se tabel Funktion Fjeder åbner: se Udvælgelsesdiagram
Godkendelse	FDA-Godkendelse til slange NBR og EPDM
Tilbehør	Grænsekontakt, Manuel nødaktivering, Slaglængdebegrænsning, Pilotventil

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG

Typekode

Slangeklemmeventil		PI	03	-12	-N	Z	S	-51	-S
Funktion	NC		03						
	NO		04						
Indvendigt gevind	RP1/2"			12					
	RP3/4"			34					
	RP1"			10					
	RP11/4"			114					
	RP11/2"			112					
	RP2"			20					
NPT-Gevind	NPT1/2"			12N					
	NPT3/4"			34N					
	NPT1"			10N					
	NPT11/4"			114N					
	NPT2"			20N					
Klæbemuffe	DN15			15					
	DN20			20					
	DN25			25					
	DN32			32					
	DN40			40					
	DN50			50					
Svejseender i henhold til DIN	DN15			D15					
	DN20			D20					
	DN25			D25					
	DN32			D32					
	DN40			D40					
	DN50			D50					
Svejseender i henhold til ISO	DN15			I15					
	DN20			I20					
	DN25			I25					
	DN32			I32					
	DN40			I40					
	DN50			I50					
Slangeindsats	EPDM levnedsmiddelgodkendt				E				
	NBR levnedsmiddelgodkendt				N				
	FKM				V				
	Silikone				I				
	SBR				S				
Tilslutningsmateriale	PVC					V			
	Rustfrit stål 1.4435					Z			
Husmateriale	Rustfrit stål 1.4408						S		
Aktuator	Stempel Ø50mm 1Fjeder							51	
	Stempel Ø50mm 2Fjedre							52	
	Stempel Ø50mm 3Fjedre							53	
	Stempel Ø80mm 1Fjeder							81	
	Stempel Ø80mm 2Fjedre							82	
	Stempel Ø80mm 3Fjedre							83	
	Stempel Ø125mm 1Fjeder							1251	
	Stempel Ø125mm 2Fjedre							1252	
	Stempel Ø125mm 3Fjedre							1253	
Specialudførelser	silikonefri								S
	Specialudførelse 01(Beskrivelse i teksten)								01

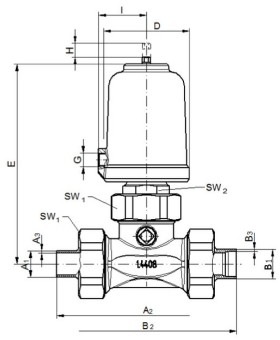
Tekniske oplysninger og Dimensioner med gevindtilslutning eller Klæbemuffe



Fjeder lukker

Nominel diameter DN [mm]	Aktuator	Indvendigt gevind			NPT-Gevind			Klæbemuffe PVC			D	E	G	I	SW1	SW2	Slaglængde	Kvs-værdier [m³/h]	Vægt [kg]
		A1	A2	A3	A1	A2	A3	B1	B2	B3									
15	50	RP1/2"	130	13	NPT1/2"	132	14,5	20	130	16	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	1,7
15	80	RP1/2"	130	13	NPT1/2"	132	14,5	20	130	16	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	3,7
20	50	RP3/4"	132	13	NPT3/4"	132	15	25	136	19	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	2
20	80	RP3/4"	132	13	NPT3/4"	132	6	25	136	19	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	4
25	80	RP1"	184	18	NPT1"	182	17,9	32	190	22	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5
32	80	RP11/4"	190	18	NPT11/4"	194	19	40	200	26	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5,3
40	80	RP11/2"	246	20	NPT11/2"	246	18,4	50	256	31	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	7,9
40	125	RP11/2"	246	20	NPT11/2"	246	18,4	50	256	31	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,6
50	80	RP2"	246	22	NPT2"	246	18,8	63	272	38	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	8,2
50	125	RP2"	246	22	NPT2"	246	18,8	63	272	38	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,9

Tekniske oplysninger og Dimensioner med Svejseender



Fjeder lukker

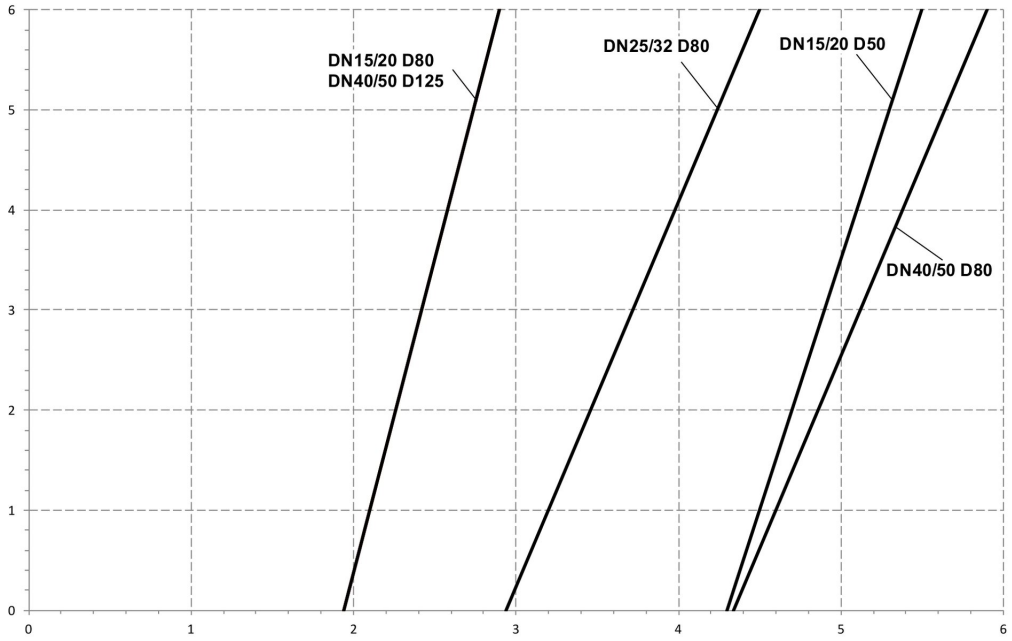
Nominel diameter DN [mm]	Aktuator	Svejseender i henhold til DIN			Svejseender i henhold til ISO			D	E	G	I	SW1	SW2	Slaglængde	Kvs-værdier [m³/h]	Vægt [kg]
		A1	A2	A3	B1	B2	B3									
15	50	19	130	1,5	21,3	130	1,6	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	1,7
15	80	19	130	1,5	21,3	130	1,6	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	3,7
20	50	23	130	1,5	26,9	130	1,6	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	2
20	80	23	130	1,5	26,9	130	1,6	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	4
25	80	29	184	1,5	33,7	190	2	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5
32	80	32	190	1,5	42,4	190	2	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5,3
40	80	41	250	1,5	48,3	250	2	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	7,9
40	125	41	250	1,5	48,3	250	2	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,6
50	80	53	250	1,5	60,3	250	2	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	8,2
50	125	53	250	1,5	60,3	250	2	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,9

Valgtabel Fjederlukning

Nominel diameter DN[mm]	Slangemateriale	maks. driftstryk [bar]	Styretryk [bar]	Aktuator	Fjedre
15/20	EPDM	3	4,4-10	50	2
	NBR				
	FKM				
	Silikone	6			
	SBR	4			
	EPDM	6	5,6-10	50	3
	NBR				
	FKM				
	SBR				
	EPDM	6	3,5-10	80	1
	NBR				
	FKM				
	Silikone				
	SBR				
25/32	EPDM	4	3,5-10	80	1
	NBR	3			
	FKM				
	Silikone				
	SBR	3			
	EPDM	6	4,4-10	80	2
	NBR				
	FKM				
	Silikone				
	SBR				
40/50	NBR	2	4,4-10	80	2
	FKM				
	Silikone	3			
	NBR	3	5,6-10	80	3
	FKM				
	Silikone	5			
	EPDM	2	2,2-10	125	2
	NBR	4			
	FKM				
	Silikone	6			
	EPDM	5	3,1-10	125	3
	NBR				
	FKM				
	Silikone	6			
	SBR	3			

© STASTO Automation KG

Udvælgelsesdiagrammer - Afhængighed driftstryk/styretryk - Fjeder åbner



vandret Akse: styretryk i bar
vertikal akse: driftstryk i bar

For en optimal levetid skal styretrykket tilpasses det faktiske driftstryk i henhold til diagrammet.

Illustrationer ikke bindende
Konstruktions-, mål- og materialændringer forbeholdes

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG