Partnership. With Guarantee.

Válvula de pinzamiento de manguera accionado neumáticamente
Serie PI03, PI04



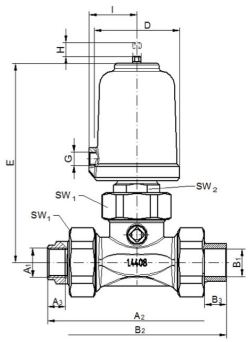
Tipo de construcción	Válvula de pinzamiento de manguera, accionado neumáticamente
Conexión	RP1/2"...RP2" según ISO 7/1 bajo pedido: Rosca NPT, Manguito adhesivo PVC, Extremos para soldar según DIN o ISO, Tri-Clamp según pulgadas
Materiales	Carcasa Acero inoxidable 1.4408 (sin contacto con el medio) Piezas de conexión Acero inoxidable 1.4435 o bien Manguito adhesivo PVC Manguera NBR, FKM, EPDM, Silicona o SBR
Campo de aplicación	medios sucios, granulares, abrasivos, viscosos, pastosos y agresivos, que no ataquen los materiales utilizados
Viscosidad del medio	máx. 0,001m²/s (1000cSt, 132°E)
Temperatura del medio	Manguera NBR -20...+80°C (temperaturas más altas bajo pedido) Manguera FKM -10...+130°C Manguera EPDM -30...+95°C (temperaturas más altas bajo pedido) Manguera Silicona -40...+160°C Manguera SBR -30...+80°C (para medios abrasivos (p. ej. arena, cemento, etc.))
Temperatura ambiente	-15...+60°C
Presión de funcionamiento	ver tabla y Diagramas de selección
Medio de control	Aire comprimido y gases neutros (Líquidos bajo consulta)
Presión de pilotaje	Función Cierre por muelle: ver tabla Función El muelle abre: ver Diagrama de selección
Aprobación	FDA-Aprobación para manguera NBR y EPDM
Accesorios	Interruptor de señal límite, Accionamiento manual de emergencia, Limitación de carrera, Válvula piloto

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG

Código de tipo

Válvula de pinzamiento de manguera		PI	03	-12	-N	Z	S	-51	-S
Función	NC		03						
	NO		04						
Rosca hembra interna	RP1/2"			12					
	RP3/4"			34					
	RP1"			10					
	RP11/4"			114					
	RP11/2"			112					
	RP2"			20					
NPT-Rosca	NPT1/2"			12N					
	NPT3/4"			34N					
	NPT1"			10N					
	NPT11/4"			114N					
	NPT2"			20N					
Manguito adhesivo	DN15			15					
	DN20			20					
	DN25			25					
	DN32			32					
	DN40			40					
	DN50			50					
Extremos para soldar según DIN	DN15			D15					
	DN20			D20					
	DN25			D25					
	DN32			D32					
	DN40			D40					
	DN50			D50					
Extremos para soldar según ISO	DN15			I15					
	DN20			I20					
	DN25			I25					
	DN32			I32					
	DN40			I40					
	DN50			I50					
Inserto para manguera	EPDM apto para alimentos				E				
	NBR apto para alimentos				N				
	FKM				V				
	Silicona				I				
	SBR				S				
Material de conexión	PVC					V			
	Acero inoxidable 1.4435					Z			
Material del cuerpo	Acero inoxidable 1.4408						S		
Accionamiento	Pistón Ø50mm 1Muelle							51	
	Pistón Ø50mm 2Muelles							52	
	Pistón Ø50mm 3Muelles							53	
	Pistón Ø80mm 1Muelle							81	
	Pistón Ø80mm 2Muelles							82	
	Pistón Ø80mm 3Muelles							83	
	Pistón Ø125mm 1Muelle							1251	
	Pistón Ø125mm 2Muelles							1252	
	Pistón Ø125mm 3Muelles							1253	
Versiones especiales	sin silicona								S
	Versión especial 01(Descripción en el texto)								01

Datos técnicos y Dimensiones con conexión roscada o Manguito adhesivo

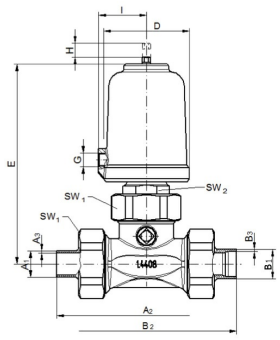


Muelle cierra

Diámetro nominal DN [mm]	Accionamiento	Rosca hembra interna			NPT-Rosca			Manguito adhesivo PVC			D	E	G	I	SW1	SW2	Carrera	Valores Kvs [m³/h]	Peso [kg]
		A1	A2	A3	A1	A2	A3	B1	B2	B3									
15	50	RP1/2"	130	13	NPT1/2"	132	14,5	20	130	16	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	1,7
15	80	RP1/2"	130	13	NPT1/2"	132	14,5	20	130	16	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	3,7
20	50	RP3/4"	132	13	NPT3/4"	132	15	25	136	19	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	2
20	80	RP3/4"	132	13	NPT3/4"	132	6	25	136	19	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	4
25	80	RP1"	184	18	NPT1"	182	17,9	32	190	22	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5
32	80	RP11/4"	190	18	NPT11/4"	194	19	40	200	26	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5,3
40	80	RP11/2"	246	20	NPT11/2"	246	18,4	50	256	31	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	7,9
40	125	RP11/2"	246	20	NPT11/2"	246	18,4	50	256	31	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,6
50	80	RP2"	246	22	NPT2"	246	18,8	63	272	38	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	8,2
50	125	RP2"	246	22	NPT2"	246	18,8	63	272	38	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,9

© STASTO Automation KG

Datos técnicos y Dimensiones con Extremos para soldar



Muelle cierra

Diámetro nominal DN [mm]	Accionamiento	Extremos para soldar según DIN			Extremos para soldar según ISO			D	E	G	I	SW1	SW2	Carrera	Valores Kvs [m³/h]	Peso [kg]
		A1	A2	A3	B1	B2	B3									
15	50	19	130	1,5	21,3	130	1,6	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	1,7
15	80	19	130	1,5	21,3	130	1,6	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	3,7
20	50	23	130	1,5	26,9	130	1,6	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	2
20	80	23	130	1,5	26,9	130	1,6	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	4
25	80	29	184	1,5	33,7	190	2	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5
32	80	32	190	1,5	42,4	190	2	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5,3
40	80	41	250	1,5	48,3	250	2	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	7,9
40	125	41	250	1,5	48,3	250	2	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,6
50	80	53	250	1,5	60,3	250	2	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	8,2
50	125	53	250	1,5	60,3	250	2	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,9

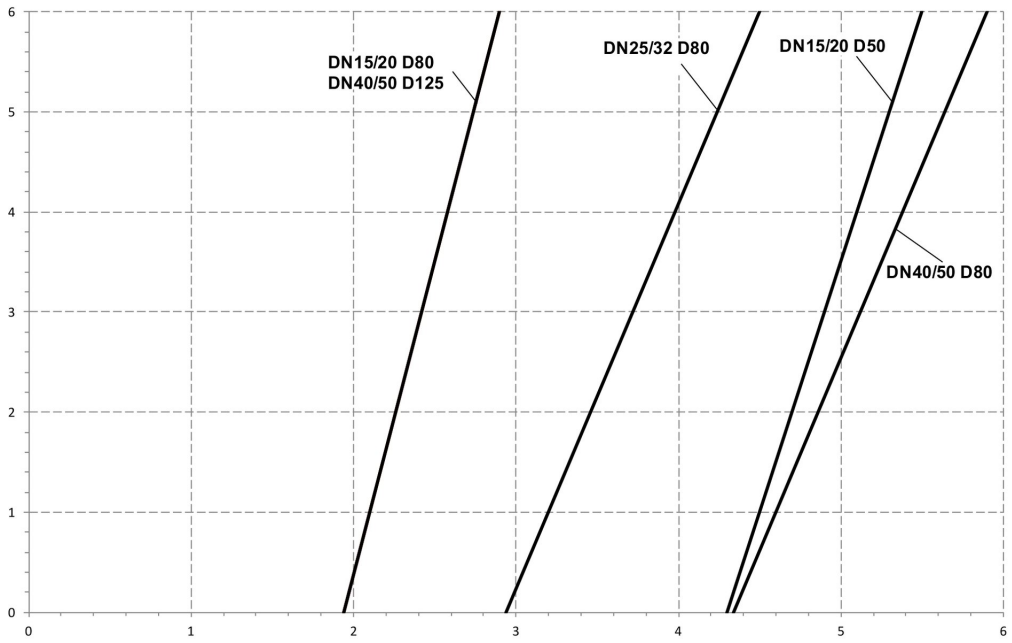
© STASTO Automation KG

Tabla de selección Cierre por muelle

Diámetro nominal DN[mm]	Material de la manguera	máx. presión de funcionamiento [bar]	Presión de pilotaje [bar]	Accionamiento	Muelles
15/20	EPDM	3	4,4-10	50	2
	NBR				
	FKM				
	Silicona	6			
	SBR	4			
	EPDM	6	5,6-10	50	3
	NBR				
	FKM				
	SBR				
	EPDM	6	3,5-10	80	1
	NBR				
	FKM				
	Silicona				
	SBR				
25/32	EPDM	4	3,5-10	80	1
	NBR	3			
	FKM				
	Silicona				
	SBR	3			
	EPDM	6	4,4-10	80	2
	NBR				
	FKM				
	Silicona				
	SBR				
40/50	NBR	2	4,4-10	80	2
	FKM				
	Silicona	3			
	NBR	3	5,6-10	80	3
	FKM				
	Silicona	5			
	EPDM	2	2,2-10	125	2
	NBR	4			
	FKM				
	Silicona	6			
	EPDM	5	3,1-10	125	3
	NBR				
	FKM				
	Silicona	6			
	SBR	3			

© STASTO Automation KG

Diagramas de selección - Dependencia presión de servicio/presión de pilotaje - Resorte abre abre



horizontal Eje: presión de pilotaje en bar
eje vertical: presión de funcionamiento en bar

Para una vida útil óptima, la presión de pilotaje debe ajustarse a la presión de funcionamiento real según el diagrama..

Ilustraciones no vinculantes
Reservados los cambios de diseño, dimensiones y materiales

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG