Partnership. With Guarantee.

Ventil cu strangulare a furtunului acționat pneumatic Serie PI03, PI04



Tip constructiv	Ventil cu strangulare a furtunului, acționat pneumatic
Racordare	RP1/2"...RP2" conform ISO 7/1 la cerere: Filet NPT, Mufă de lipire PVC, Capete de sudură conform DIN EN ISO 1127, seria 1 (DIN 2462) DIN sau ISO, Tri-Clamp în inci
Materiale	Carcasă Oțel inoxidabil 1.4408 (fără contact cu mediul de lucru) Piese de racordare Oțel inoxidabil 1.4435 respectiv Mufă de lipire PVC Furtun NBR, FKM, EPDM, Silicon sau SBR
Domeniu de utilizare	medii murdare, granulare, abrazive, vâscoase, păstoase și agresive, care nu atacă materialele utilizate
Vâscozitatea mediului	max. 0,001m²/s (1000cSt, 132°E)
Temperatura mediului	Furtun NBR -20...+80°C (temperaturi mai ridicate la cerere) Furtun FKM -10...+130°C Furtun EPDM -30...+95°C (temperaturi mai ridicate la cerere) Furtun Silicon -40...+160°C Furtun SBR -30...+80°C (pentru medii abrazive (de ex. nisip, ciment etc.))
Temperatura ambiantă	-15...+60°C
Presiune de lucru	vezi tabelul și Diagrame de selecție
Mediu de comandă	Aer comprimat și gaze neutre (Lichide la cerere)
Presiune de comandă	Funcție Arc închide: vezi tabelul Funcție Arc deschis prin arc (resort): vezi Diagramă de selecție
Aprobare	FDA-Aprobare pentru furtun NBR și EPDM
Accesorii	Comutator de limită, Acționare manuală de urgență, Limitare cursă, Supapă pilot

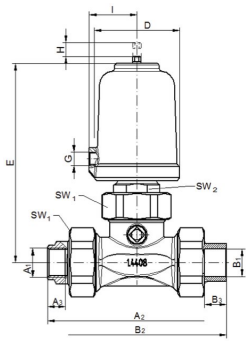
romania@promcom.eu
© MS PROMCOM S.R.L.

Cheie de tipizare

Ventil cu strangulare a furtunului		PI	03	-12	-N	Z	S	-51	-S
Funcție	NC		03						
	NO		04						
Filet interior	RP1/2"			12					
	RP3/4"			34					
	RP1"			10					
	RP11/4"			114					
	RP11/2"			112					
	RP2"			20					
NPT-Filet	NPT1/2"			12N					
	NPT3/4"			34N					
	NPT1"			10N					
	NPT11/4"			114N					
	NPT2"			20N					
Mufă de lipire	DN15			15					
	DN20			20					
	DN25			25					
	DN32			32					
	DN40			40					
	DN50			50					
Capete de sudură conform DIN	DN15			D15					
	DN20			D20					
	DN25			D25					
	DN32			D32					
	DN40			D40					
	DN50			D50					
Capete de sudură conform ISO	DN15			I15					
	DN20			I20					
	DN25			I25					
	DN32			I32					
	DN40			I40					
	DN50			I50					
Inserție pentru furtun	EPDM adecvat pentru contactul cu alimentele				E				
	NBR adecvat pentru contactul cu alimentele				N				
	FKM				V				
	Silicon				I				
	SBR				S				
Material de racordare	PVC					V			
	Oțel inoxidabil 1.4435					Z			
Material corp	Oțel inoxidabil 1.4408						S		
Acționare	Piston Ø50mm 1Arc de revenire							51	
	Piston Ø50mm 2Arcuri							52	
	Piston Ø50mm 3Arcuri							53	
	Piston Ø80mm 1Arc de revenire							81	
	Piston Ø80mm 2Arcuri							82	
	Piston Ø80mm 3Arcuri							83	
	Piston Ø125mm 1Arc de revenire							1251	
	Piston Ø125mm 2Arcuri							1252	
	Piston Ø125mm 3Arcuri							1253	
Execuții speciale	fără silicon								S
	Execuție specială 01(Descriere în text)								01

© MS PROMCOM S.R.L.

Date tehnice și Dimensiuni cu racord filetat sau Mufă de lipire



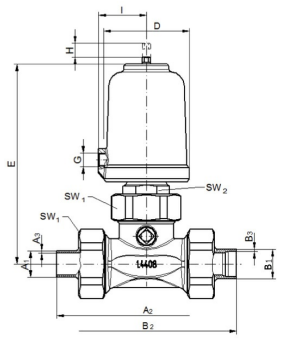
Arc închide

Diametru nominal DN [mm]	Acționare	Filet interior			NPT-Filet			Mufă de lipire PVC			D	E	G	I	SW1	SW2	Cursă	Valori Kvs [m³/h]	Greutate [kg]
		A1	A2	A3	A1	A2	A3	B1	B2	B3									
15	50	RP1/2"	130	13	NPT1/2"	132	14,5	20	130	16	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	1,7
15	80	RP1/2"	130	13	NPT1/2"	132	14,5	20	130	16	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	3,7
20	50	RP3/4"	132	13	NPT3/4"	132	15	25	136	19	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	2
20	80	RP3/4"	132	13	NPT3/4"	132	6	25	136	19	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	4
25	80	RP1"	184	18	NPT1"	182	17,9	32	190	22	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5
32	80	RP11/4"	190	18	NPT11/4"	194	19	40	200	26	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5,3
40	80	RP11/2"	246	20	NPT11/2"	246	18,4	50	256	31	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	7,9
40	125	RP11/2"	246	20	NPT11/2"	246	18,4	50	256	31	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,6
50	80	RP2"	246	22	NPT2"	246	18,8	63	272	38	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	8,2
50	125	RP2"	246	22	NPT2"	246	18,8	63	272	38	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,9

romania@promcom.eu

© MS PROMCOM S.R.L.

Date tehnice și Dimensiuni cu Capete de sudură



Arc închide

Diametru nominal DN [mm]	Acționare	Capete de sudură conform DIN			Capete de sudură conform ISO			D	E	G	I	SW1	SW2	Cursă	Valori Kvs [m³/h]	Greutate [kg]
		A1	A2	A3	B1	B2	B3									
15	50	19	130	1,5	21,3	130	1,6	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	1,7
15	80	19	130	1,5	21,3	130	1,6	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	3,7
20	50	23	130	1,5	26,9	130	1,6	62	144	G1/8"	35	46	27	16	12,5	2
20	80	23	130	1,5	26,9	130	1,6	98	183	G1/4"	55	46	27	16	12,5	4
25	80	29	184	1,5	33,7	190	2	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5
32	80	32	190	1,5	42,4	190	2	98	215	G1/4"	55	65	30	22	24	5,3
40	80	41	250	1,5	48,3	250	2	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	7,9
40	125	41	250	1,5	48,3	250	2	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,6
50	80	53	250	1,5	60,3	250	2	98	260	G1/4"	55	88	30	34	84	8,2
50	125	53	250	1,5	60,3	250	2	146	285	G1/4"	80	88	30	34	84	9,9

romania@promcom.eu

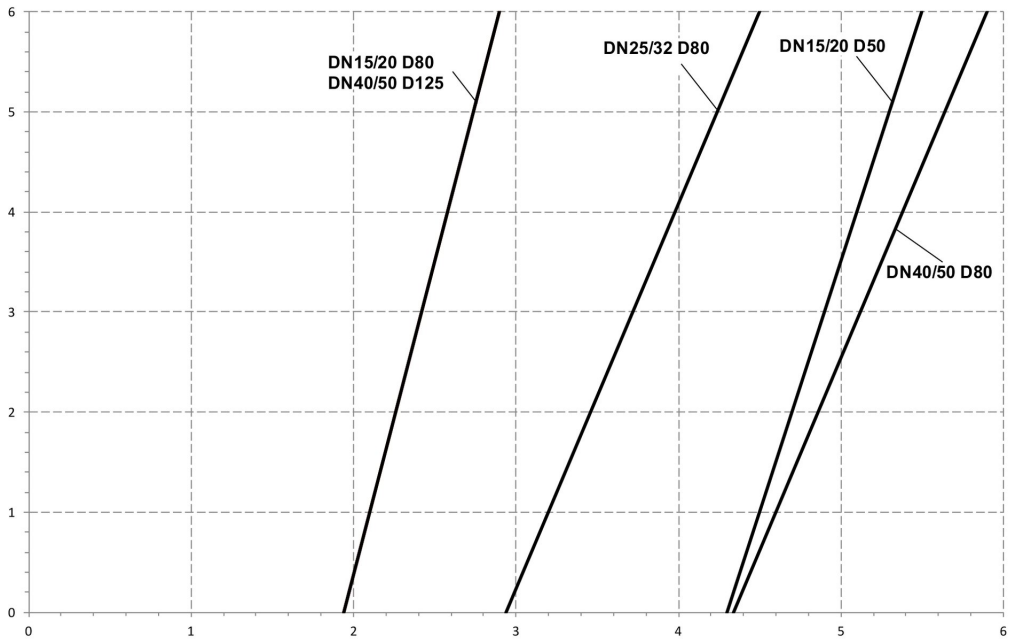
© MS PROMCOM S.R.L.

Tabel de selecție Arc închide

Diametru nominal DN[mm]	Material furtun	presiune max. de lucru [bar]	Presiune de comandă [bar]	Acționare	Arcuri
15/20	EPDM	3	4,4-10	50	2
	NBR				
	FKM				
	Silicon	6			
	SBR	4			
	EPDM	6	5,6-10	50	3
	NBR				
	FKM				
	SBR				
	EPDM	6	3,5-10	80	1
	NBR				
	FKM				
	Silicon				
	SBR				
25/32	EPDM	4	3,5-10	80	1
	NBR	3			
	FKM				
	Silicon				
	SBR	3			
	EPDM	6	4,4-10	80	2
	NBR				
	FKM				
	Silicon				
	SBR				
40/50	NBR	2	4,4-10	80	2
	FKM				
	Silicon	3			
	NBR	3	5,6-10	80	3
	FKM				
	Silicon	5			
	EPDM	2	2,2-10	125	2
	NBR	4			
	FKM				
	Silicon	6			
	EPDM	5	3,1-10	125	3
	NBR				
	FKM				
	Silicon	6			
	SBR	3			

© MS PROMCOM S.R.L.

Diagrame de selecție - Dependență presiune de lucru/presiune de comandă - Arc deschide



orizontal Axă: presiune de comandă în bar
axă verticală: presiune de lucru în bar

Pentru o durată de viață optimă, presiunea de comandă trebuie adaptată la presiunea reală de funcționare conform diagramei..

Ilustrații fără caracter obligatoriu
Modificări de construcție, dimensionale și de material rezervate

romania@promcom.eu
© MS PROMCOM S.R.L.