Partnership. With Guarantee.

Trykregulator med trykaflastet sæde af rustfrit stål Serie PR09



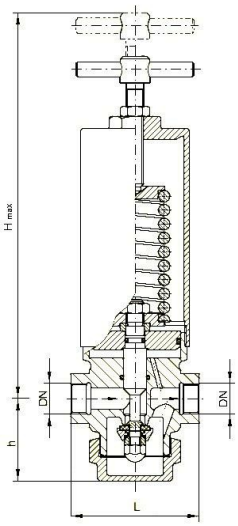
Konstruktionstype	Trykregulator uden sekundær udluftning, stempelstyret, fjederbelastet, med trykaflastet sæde
Funktion	Regulering af sekundærtrykket
Tilslutning	G1/8"...G21/2" iht. ISO228/1
Manometertilslutning	G1/4" iht. ISO228/1
Materialer	G1/8"...G1/4" hhv. G11/2"...G21/2": Fjederhætte, Hus, Indvendige dele Rustfrit stål 1.4571 G3/8"...G11/4": Fjederhætte og hus rustfrit stål 1.4301, Indvendige dele Rustfrit stål 1.4571
Medium	gasformige og flydende medier, der ikke angriber de anvendte materialer
Medietemperatur	-20...+200°C, afhængig af den anvendte tætning
Omgivelsestemperatur	-20...+95°C
Indgangstryk	se tabel
Reguleringsområde	se tabel
Strømningsretning	er markeret med en pil
Monteringstype	Montering i stift rørsystem
Monteringsposition	vilkårlig
Leveringsomfang	uden Manometer
Godkendelser	ATEX-Producenterklæring
Specialudførelser	udvidede sekundære trykområder, Trykregulator til ilt og damp, Trykregulator i rustfrit stål med flangeforbindelse, Fødevareudførelse
Tilbehør	Manometer 0-0.6, 0-1.6, 0-2.5, 0-4, 0-6, 0-10, 0-16, 0-25, 0-40, 0-60, 0-100 bar
Bestillingsbemærkning	Ved bestilling beder vi om, at du angiver det faktisk nødvendige for- og bagtryk, da der i nogle bagtryksområder anvendes to eller flere fjedre.

Tætningsmuligheder

Materiale	Temperaturområde [°C]	maksimal Indstillingstryk [bar]
FKM	-20...+200	40
EPDM	-40...+140	25
PTFE	-200...+200	50
PA	-40...+80	160
PEEK	-60...+250	200

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG

Dimensioner



Tilslutning	DN [mm]	maks. indgangstryk*	H_{max}	h	L	Kv-værdi [m^3/h]	Vægt [kg]
G1/8"	6	16	160	36	58	0,63	1,1
G1/4"	8	16	160	36	58	0,63	1,1
G3/8"	10	63	205	48	70	2,0	1,8
G1/2"	15	100	275	58	90	3,0	3,7
G3/4"	20	63	275	58	90	3,2	3,7
G1"	25	63	305	68	105	6,3	5,2
G11/4"	32	63	305	68	105	6,5	5,2
G11/2"	40	63	325	85	145	12,5	9,6
G2"	50	40	325	85	145	13,0	9,6
G21/2"	65	40	325	85	210	13,5	

*Det faktisk tilladte maksimale indgangstryk afhænger af det faktisk indstillede modtryk. Indgangstrykket må maksimalt udgøre 40 gange det faktiske modtryk.

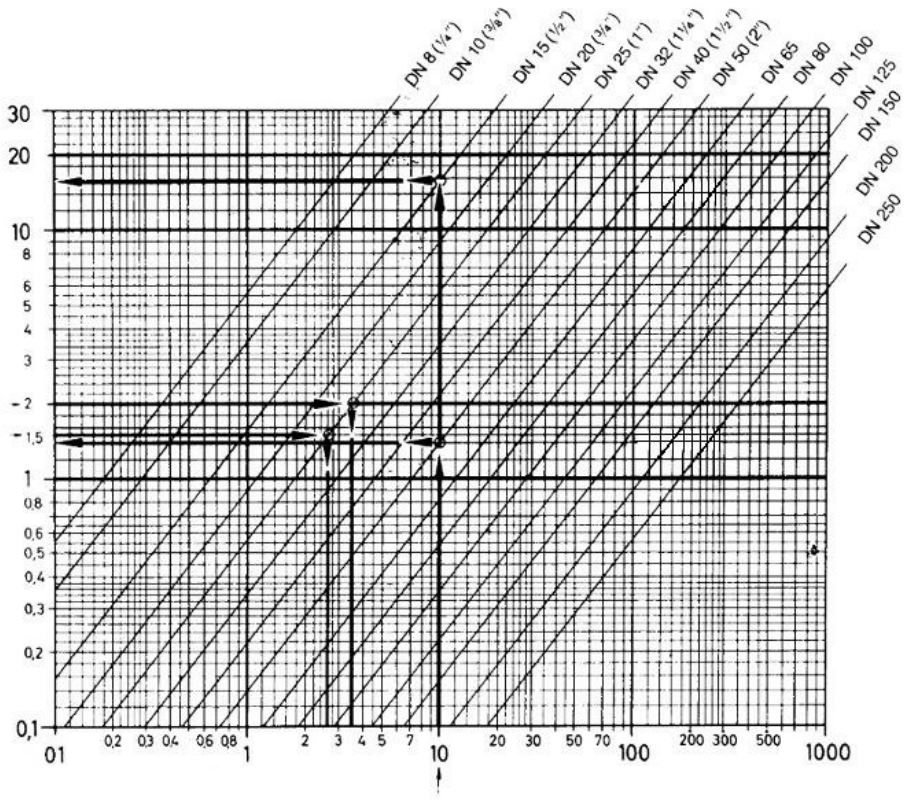
+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG

Reguleringsområder for modtrykket

Tilslutning	DN6, DN8	DN10	DN15, DN20	DN25, DN32	DN40, DN50, DN65
	G1/8", G1/4"	G3/8"	G1/2", G3/4"	G1", G11/4"	G11/2", G2"; G21/2"
Stempelplade					
Ø 99	-	-	-	-	0,25 - 0,35
	-	-	-	-	0,36 - 0,60
	-	-	-	-	0,61 - 1,00
Ø 84	-	-	-	0,25 - 0,35	1,10 - 1,40
	-	-	-	0,36 - 0,65	1,50 - 2,00
	-	-	-	0,66 - 1,00	2,10 - 2,50
	-	-	-	1,10 - 1,50	-
	-	-	-	1,46 - 2,00	-
Ø 64	-	0,35 - 0,50	0,35 - 0,69	2,10 - 2,80	2,60 - 3,50
	-	0,60 - 0,80	0,70 - 1,20	2,90 - 4,00	3,60 - 4,00
	-	0,90 - 1,20	0,70 - 1,50	-	-
	-	1,30 - 1,80	1,30 - 2,00	-	-
	-	1,90 - 2,30	2,10 - 3,00	-	-
	-	-	3,10 - 4,50	-	-
Ø 48	-	2,40 - 3,00	4,60 - 5,00	4,10 - 5,00	4,10 - 6,50
	-	3,10 - 4,00	5,10 - 8,00	5,10 - 7,00	6,60 - 7,50
	-	-	-	-	7,60 - 8,50
	-	-	-	-	8,60 - 12,00
	-	-	-	-	12,10 - 17,00
Ø 38	1,00 - 2,00	4,10 - 5,00	8,10 - 8,50	7,10 - 8,00	-
	2,10 - 3,00	5,10 - 6,50	8,60 - 12,00	8,10 - 11,00	-
	3,10 - 4,00	-	-	11,10 - 14,00	-
	4,10 - 5,00	-	-	14,10 - 17,00	-
	5,10 - 6,00	-	-	17,10 - 23,00	-
	6,10 - 7,00	-	-	-	-
Ø 27	-	6,60 - 10,00	12,10 - 17,00	-	-
	-	10,10 - 12,00	17,10 - 25,00	-	-
	-	12,10 - 17,00	25,10 - 30,00	-	-
	-	-	30,10 - 38,00	-	-
	-	-	38,10 - 53,00	-	-
	-	-	53,10 - 73,00	-	-

© STASTO Automation KG

Flowdiagram



Vertikal akse: Flowhastighed i m/s
Horisontal akse: Flowmængde i m³/h

Ved væsker bør en gennemstrømningshastighed på 2 m/s ikke overskrides.
Ved trykluft bør en gennemstrømningshastighed på 20 m/s ikke overskrides.
Ved anvendelse af diagrammet for trykluft skal flowkapaciteten V altid angives i driftskubikmeter/time. Omregningen til driftskubikmeter sker ved at dividere normalkubikmeter med den **Absoluttryk = Arbejdstryk + 1 [bar].**

Illustrationer ikke bindende
Konstruktions-, mål- og materialændringer forbeholdes

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG