

Trykregulator med trykaflastet sæde af rustfrit stål Serie PR09



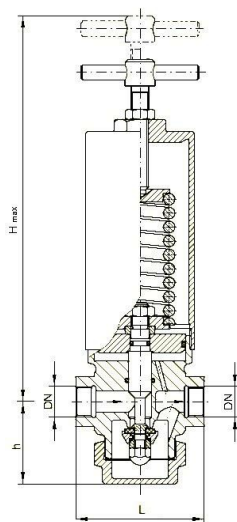
Konstruktionstype	Trykregulator uden sekundær udluftning, stempelstyret, fjederbelastet, med trykaflastet sæde
Funktion	Regulering af sekundærtrykket
Tilslutning	G1/8"...G21/2" iht. ISO228/1
Manometertilslutning	G1/4" iht. ISO228/1
Materialer	G1/8"...G1/4" hhv. G11/2"...G21/2": Fjederhætte, Hus, Indvendige dele Rustfrit stål 1.4571 G3/8"...G11/4": Fjederhætte og hus rustfrit stål 1.4301, Indvendige dele Rustfrit stål 1.4571
Medium	gasformige og flydende medier, der ikke angriber de anvendte materialer
Medietemperatur	-20...+200°C, afhængig af den anvendte tætning
Omgivelsestemperatur	-20...+95°C
Indgangstryk	se tabel
Reguleringsområde	se tabel
Strømningsretning	er markeret med en pil
Monteringstype	Montering i stift rørsystem
Monteringsposition	vilkårlig
Leveringsomfang	uden Manometer
Godkendelser	ATEX-Producenterklæring
Specialudførelser	udvidede sekundære trykområder, Trykregulator til ilt og damp, Trykregulator i rustfrit stål med flangeforbindelse, Fødevareudførelse
Tilbehør	Manometer 0-0.6, 0-1.6, 0-2.5, 0-4, 0-6, 0-10, 0-16, 0-25, 0-40, 0-60, 0-100 bar
Bestillingsbemærkning	Ved bestilling beder vi om, at du angiver det faktisk nødvendige for- og bagtryk, da der i nogle bagtryksområder anvendes to eller flere fjedre.

Tætningsmuligheder

Materiale	Temperaturområde [°C]	maksimal Indstillingstryk [bar]
FKM	-20...+200	40
EPDM	-40...+140	25
PTFE	-200...+200	50
PA	-40...+80	160
PEEK	-60...+250	200



Dimensioner



Tilslutning	DN [mm]	maks. indgangstryk*	H _{max}	h	L	Kv-værdi [m ³ /h]	Vægt [kg]
G1/8"	6	16	160	36	58	0,63	1,1
G1/4"	8	16	160	36	58	0,63	1,1
G3/8"	10	63	205	48	70	2,0	1,8
G1/2"	15	100	275	58	90	3,0	3,7
G3/4"	20	63	275	58	90	3,2	3,7
G1"	25	63	305	68	105	6,3	5,2
G1 1/4"	32	63	305	68	105	6,5	5,2
G1 1/2"	40	63	325	85	145	12,5	9,6
G2"	50	40	325	85	145	13,0	9,6
G2 1/2"	65	40	325	85	210	13,5	

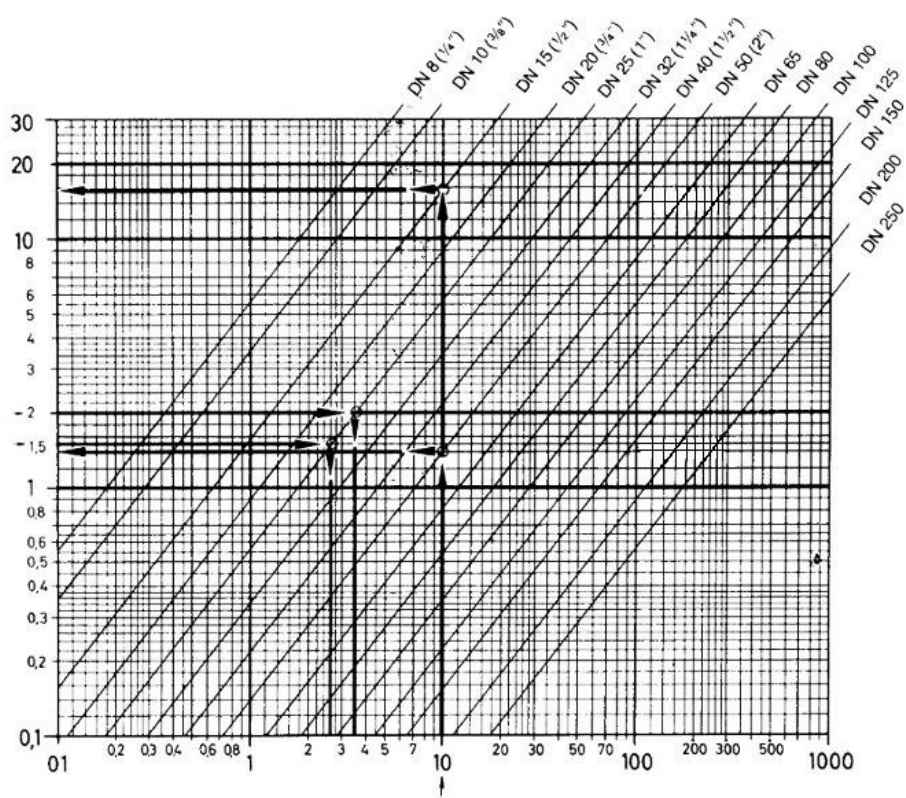
*Det faktisk tilladte maksimale indgangstryk afhænger af det faktisk indstillede modtryk. Indgangstrykket må maksimalt udgøre 40 gange det faktiske modtryk.

Reguleringsområder for modtrykket

Tilslutning	DN6, DN8	DN10	DN15, DN20	DN25, DN32	DN40, DN50, DN65
	G1/8", G1/4"	G3/8"	G1/2", G3/4"	G1", G1 1/4"	G1 1/2", G2"; G2 1/2"
Stempelplade					
Ø 99	-	-	-	-	0,25 - 0,35
	-	-	-	-	0,36 - 0,60
	-	-	-	-	0,61 - 1,00
Ø 84	-	-	-	0,25 - 0,35	1,10 - 1,40
	-	-	-	0,36 - 0,65	1,50 - 2,00
	-	-	-	0,66 - 1,00	2,10 - 2,50
	-	-	-	1,10 - 1,50	-
	-	-	-	1,46 - 2,00	-
Ø 64	-	0,35 - 0,50	0,35 - 0,69	2,10 - 2,80	2,60 - 3,50
	-	0,60 - 0,80	0,70 - 1,20	2,90 - 4,00	3,60 - 4,00
	-	0,90 - 1,20	0,70 - 1,50	-	-
	-	1,30 - 1,80	1,30 - 2,00	-	-
	-	1,90 - 2,30	2,10 - 3,00	-	-
	-	-	3,10 - 4,50	-	-
Ø 48	-	2,40 - 3,00	4,60 - 5,00	4,10 - 5,00	4,10 - 6,50
	-	3,10 - 4,00	5,10 - 8,00	5,10 - 7,00	6,60 - 7,50
	-	-	-	-	7,60 - 8,50
	-	-	-	-	8,60 - 12,00
	-	-	-	-	12,10 - 17,00
Ø 38	1,00 - 2,00	4,10 - 5,00	8,10 - 8,50	7,10 - 8,00	-
	2,10 - 3,00	5,10 - 6,50	8,60 - 12,00	8,10 - 11,00	-
	3,10 - 4,00	-	-	11,10 - 14,00	-
	4,10 - 5,00	-	-	14,10 - 17,00	-
	5,10 - 6,00	-	-	17,10 - 23,00	-
	6,10 - 7,00	-	-	-	-
Ø 27	-	6,60 - 10,00	12,10 - 17,00	-	-
	-	10,10 - 12,00	17,10 - 25,00	-	-
	-	12,10 - 17,00	25,10 - 30,00	-	-
	-	-	30,10 - 38,00	-	-
	-	-	38,10 - 53,00	-	-
	-	-	53,10 - 73,00	-	-



Flowdiagram



Vertikal akse: Flowhastighed i m/s
 Horisontal akse: Flowmængde i m³/h

Ved væsker bør en gennemstrømningshastighed på 2 m/s ikke overskrides.

Ved trykluft bør en gennemstrømningshastighed på 20 m/s ikke overskrides.

Ved anvendelse af diagrammet for trykluft skal flowkapaciteten V altid angives i driftskubikmeter/time. Omregningen til driftskubikmeter sker ved at dividere normalkubikmeter med den **Absoluttryk = Arbejdstryk + 1 [bar]**.

Illustrationer ikke bindende

Konstruktions-, mål- og materialændringer forbeholdes

Armaturer / Trykregulatorer, sikkerhedsventiler og tilbehør / Trykregulator / Trykregulator Serie PR09

Version 5

138180 / Oprettet 2026/33 DA

FREMSTILLET I EUropa

+43 512 52076

austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

www.stasto.com

Åbn serie online

Side 4 / 4

