Partnership. With Guarantee.

Regulador de presión con asiento aliviado de presión de Acero inoxidable
Serie PR09



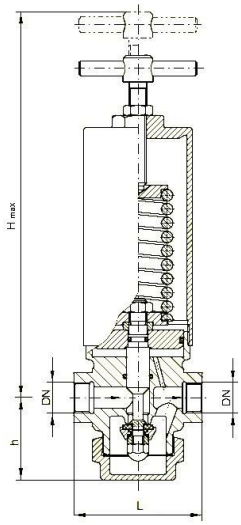
Tipo de construcción	Regulador de presión sin ventilación secundaria, pilotado por pistón, con resorte cargado, con asiento con descarga de presión
Función	Regulación de la presión secundaria
Conexión	G1/8"...G21/2" según ISO228/1
Conexión para manómetro	G1/4" según ISO228/1
Materiales	G1/8"...G1/4" o bien G11/2"...G21/2": Capuchón de muelle, Cuerpo, Piezas internas Acero inoxidable 1.4571 G3/8"...G11/4": Capuchón de muelle y cuerpo acero inoxidable 1.4301, Piezas internas Acero inoxidable 1.4571
Medio	medios gaseosos y líquidos, que no ataquen los materiales utilizados
Temperatura del medio	-20...+200°C, dependiendo de la junta utilizada
Temperatura ambiente	-20...+95°C
Presión de entrada	ver tabla
Rango de regulación	ver tabla
Dirección de flujo	está marcado mediante una flecha
Tipo de fijación	Montaje en sistema de tuberías rígidas
Posición de montaje	cualquiera
Contenido del suministro	sin Manómetro
Homologaciones	ATEX-Declaración del fabricante
Versiones especiales	rangos de presión secundaria ampliados, Regulador de presión para oxígeno y vapor, Regulador de presión en acero inoxidable con conexión de brida, Versión para alimentos
Accesorios	Manómetro 0-0.6, 0-1.6, 0-2.5, 0-4, 0-6, 0-10, 0-16, 0-25, 0-40, 0-60, 0-100 bar
Nota de pedido	Al realizar el pedido, le rogamos que indique adicionalmente la presión de entrada y la contrapresión realmente necesarias, ya que en algunos rangos de contrapresión se utilizan dos o más muelles.

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG

Opciones de sellado

Material	Rango de temperatura [°C]	máximo Presión de ajuste [bar]
FKM	-20...+200	40
EPDM	-40...+140	25
PTFE	-200...+200	50
PA	-40...+80	160
PEEK	-60...+250	200

Dimensiones



Conexión	DN [mm]	máx. presión de entrada*	H_{max}	h	L	Valor Kv [m^3/h]	Peso [kg]
G1/8"	6	16	160	36	58	0,63	1,1
G1/4"	8	16	160	36	58	0,63	1,1
G3/8"	10	63	205	48	70	2,0	1,8
G1/2"	15	100	275	58	90	3,0	3,7
G3/4"	20	63	275	58	90	3,2	3,7
G1"	25	63	305	68	105	6,3	5,2
G11/4"	32	63	305	68	105	6,5	5,2
G11/2"	40	63	325	85	145	12,5	9,6
G2"	50	40	325	85	145	13,0	9,6
G21/2"	65	40	325	85	210	13,5	

*La presión máxima de entrada realmente admisible depende de la contrapresión realmente ajustada. La presión de entrada puede ser como máximo 40 veces la contrapresión real.

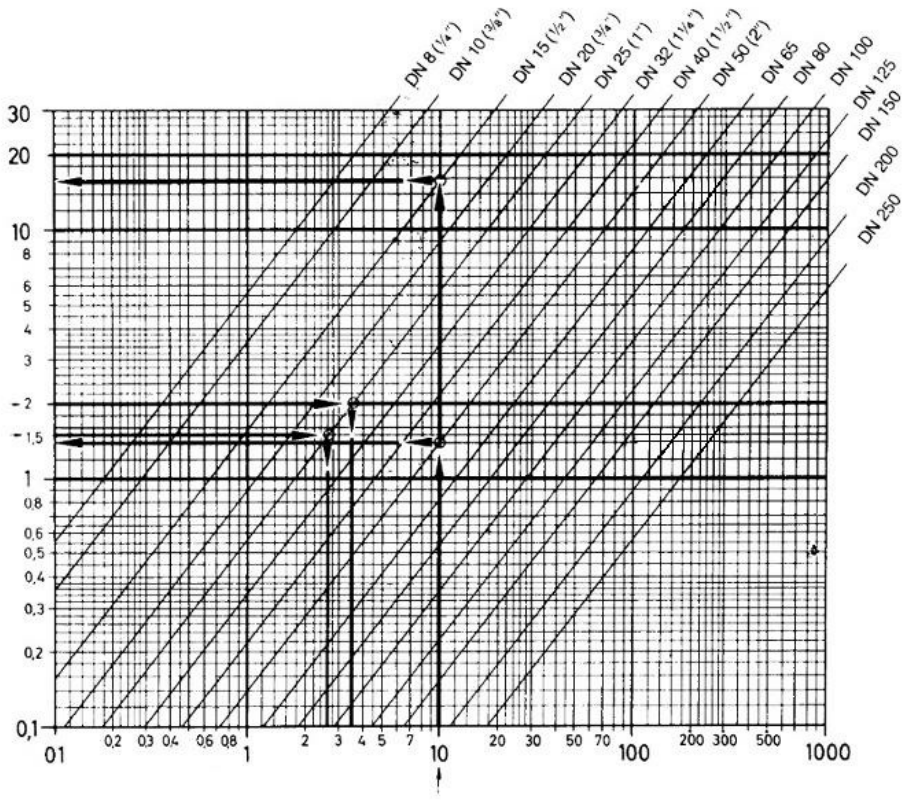
+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG

Rangos de regulación de la contrapresión

Conexión	DN6, DN8	DN10	DN15, DN20	DN25, DN32	DN40, DN50, DN65
	G1/8", G1/4"	G3/8"	G1/2", G3/4"	G1", G11/4"	G11/2", G2"; G21/2"
Placa de pistón					
Ø 99	-	-	-	-	0,25 - 0,35
	-	-	-	-	0,36 - 0,60
	-	-	-	-	0,61 - 1,00
Ø 84	-	-	-	0,25 - 0,35	1,10 - 1,40
	-	-	-	0,36 - 0,65	1,50 - 2,00
	-	-	-	0,66 - 1,00	2,10 - 2,50
	-	-	-	1,10 - 1,50	-
	-	-	-	1,46 - 2,00	-
Ø 64	-	0,35 - 0,50	0,35 - 0,69	2,10 - 2,80	2,60 - 3,50
	-	0,60 - 0,80	0,70 - 1,20	2,90 - 4,00	3,60 - 4,00
	-	0,90 - 1,20	0,70 - 1,50	-	-
	-	1,30 - 1,80	1,30 - 2,00	-	-
	-	1,90 - 2,30	2,10 - 3,00	-	-
	-	-	3,10 - 4,50	-	-
Ø 48	-	2,40 - 3,00	4,60 - 5,00	4,10 - 5,00	4,10 - 6,50
	-	3,10 - 4,00	5,10 - 8,00	5,10 - 7,00	6,60 - 7,50
	-	-	-	-	7,60 - 8,50
	-	-	-	-	8,60 - 12,00
	-	-	-	-	12,10 - 17,00
Ø 38	1,00 - 2,00	4,10 - 5,00	8,10 - 8,50	7,10 - 8,00	-
	2,10 - 3,00	5,10 - 6,50	8,60 - 12,00	8,10 - 11,00	-
	3,10 - 4,00	-	-	11,10 - 14,00	-
	4,10 - 5,00	-	-	14,10 - 17,00	-
	5,10 - 6,00	-	-	17,10 - 23,00	-
	6,10 - 7,00	-	-	-	-
Ø 27	-	6,60 - 10,00	12,10 - 17,00	-	-
	-	10,10 - 12,00	17,10 - 25,00	-	-
	-	12,10 - 17,00	25,10 - 30,00	-	-
	-	-	30,10 - 38,00	-	-
	-	-	38,10 - 53,00	-	-
	-	-	53,10 - 73,00	-	-

© STASTO Automation KG

Diagrama de caudal



Eje vertical: Velocidad de caudal en m/s
Eje horizontal: Caudal en m³/h

Para líquidos no debe superarse una velocidad de caudal de 2 m/s.
Con aire comprimido no debe superarse una velocidad de flujo de 20 m/s.
Al utilizar el diagrama para aire comprimido, el caudal V debe introducirse siempre en metros cúbicos de servicio/hora.. La conversión a metros cúbicos de servicio se realiza dividiendo los metros cúbicos normales por el **Presión absoluta = Presión de trabajo + 1 [bar].**

Ilustraciones no vinculantes
Reservados los cambios de diseño, dimensiones y materiales

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG