Partnership. With Guarantee.

Régulateur de pression avec siège décompressé en Acier inoxydable
Série PR09



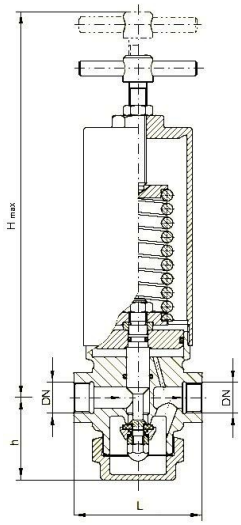
Type de construction	Régulateur de pression sans purge secondaire, commandé par piston, à ressort, avec siège décompressé
Fonction	Régulation de la pression secondaire
Raccordement	G1/8"...G21/2" selon ISO228/1
Raccordement manomètre	G1/4" selon ISO228/1
Matériaux	G1/8"...G1/4" ou plutôt G11/2"...G21/2": Chapeau à ressort, Corps, Pièces internes Acier inoxydable 1.4571 G3/8"...G11/4": Chapeau à ressort et corps en acier inoxydable 1.4301, Pièces internes Acier inoxydable 1.4571
Fluide	milieux gazeux et liquides, qui n'attaquent pas les matériaux utilisés
Température du fluide	-20...+200°C, en fonction du joint utilisé
Température ambiante	-20...+95°C
Pression d'entrée	voir tableau
Plage de réglage	voir tableau
Sens d'écoulement	est indiqué par une flèche marqué par une flèche
Type de fixation	Montage dans un système de tuyauterie rigide
Position de montage	au choix
Contenu de la livraison	sans Manomètre
Homologations	ATEX-Déclaration du fabricant
Versions spéciales	plages de pression secondaire étendues, Régulateur de pression pour oxygène et vapeur, Régulateur de pression en acier inoxydable avec raccordement à bride, Version alimentaire
Accessoires	Manomètre 0-0.6, 0-1.6, 0-2.5, 0-4, 0-6, 0-10, 0-16, 0-25, 0-40, 0-60, 0-100 bar
Indication de commande	Lors de la commande, nous vous prions d'indiquer en plus la pression amont et la pression aval réellement nécessaires, car dans certaines plages de pression aval, deux ou plusieurs ressorts sont utilisés.

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG

Options d’étanchéité

Matériau	Plage de température [°C]	maximal(e) Pression de réglage [bar]
FKM	-20...+200	40
EPDM	-40...+140	25
PTFE	-200...+200	50
PA	-40...+80	160
PEEK	-60...+250	200

Dimensions



Raccordement	DN [mm]	max. Pression d'entrée*	H_{max}	h	L	Valeur Kv [m^3/h]	Poids [kg]
G1/8"	6	16	160	36	58	0,63	1,1
G1/4"	8	16	160	36	58	0,63	1,1
G3/8"	10	63	205	48	70	2,0	1,8
G1/2"	15	100	275	58	90	3,0	3,7
G3/4"	20	63	275	58	90	3,2	3,7
G1"	25	63	305	68	105	6,3	5,2
G11/4"	32	63	305	68	105	6,5	5,2
G11/2"	40	63	325	85	145	12,5	9,6
G2"	50	40	325	85	145	13,0	9,6
G21/2"	65	40	325	85	210	13,5	

*La pression d’entrée maximale réellement admissible dépend de la contre-pression réellement réglée. La pression d’entrée ne doit pas dépasser 40 fois la contre-pression réelle.

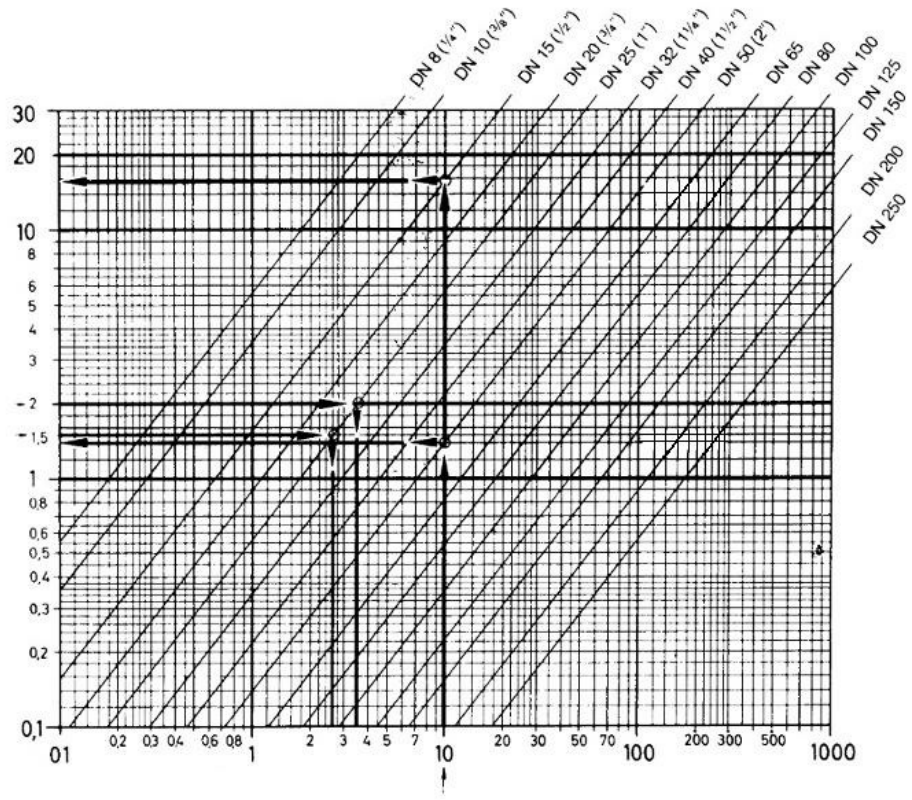
+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG

Plages de réglage de la contre-pression

Raccordement	DN6, DN8	DN10	DN15, DN20	DN25, DN32	DN40, DN50, DN65
	G1/8", G1/4"	G3/8"	G1/2", G3/4"	G1", G11/4"	G11/2", G2"; G21/2"
Plaque de piston					
Ø 99	-	-	-	-	0,25 - 0,35
	-	-	-	-	0,36 - 0,60
	-	-	-	-	0,61 - 1,00
Ø 84	-	-	-	0,25 - 0,35	1,10 - 1,40
	-	-	-	0,36 - 0,65	1,50 - 2,00
	-	-	-	0,66 - 1,00	2,10 - 2,50
	-	-	-	1,10 - 1,50	-
	-	-	-	1,46 - 2,00	-
Ø 64	-	0,35 - 0,50	0,35 - 0,69	2,10 - 2,80	2,60 - 3,50
	-	0,60 - 0,80	0,70 - 1,20	2,90 - 4,00	3,60 - 4,00
	-	0,90 - 1,20	0,70 - 1,50	-	-
	-	1,30 - 1,80	1,30 - 2,00	-	-
	-	1,90 - 2,30	2,10 - 3,00	-	-
	-	-	3,10 - 4,50	-	-
Ø 48	-	2,40 - 3,00	4,60 - 5,00	4,10 - 5,00	4,10 - 6,50
	-	3,10 - 4,00	5,10 - 8,00	5,10 - 7,00	6,60 - 7,50
	-	-	-	-	7,60 - 8,50
	-	-	-	-	8,60 - 12,00
	-	-	-	-	12,10 - 17,00
Ø 38	1,00 - 2,00	4,10 - 5,00	8,10 - 8,50	7,10 - 8,00	-
	2,10 - 3,00	5,10 - 6,50	8,60 - 12,00	8,10 - 11,00	-
	3,10 - 4,00	-	-	11,10 - 14,00	-
	4,10 - 5,00	-	-	14,10 - 17,00	-
	5,10 - 6,00	-	-	17,10 - 23,00	-
	6,10 - 7,00	-	-	-	-
Ø 27	-	6,60 - 10,00	12,10 - 17,00	-	-
	-	10,10 - 12,00	17,10 - 25,00	-	-
	-	12,10 - 17,00	25,10 - 30,00	-	-
	-	-	30,10 - 38,00	-	-
	-	-	38,10 - 53,00	-	-
	-	-	53,10 - 73,00	-	-

© STASTO Automation KG

Diagramme de débit



Verticale Axe: Vitesse d'écoulement dans m/s
Axe horizontal: Débit dans m³/h

Pour les liquides, une vitesse d'écoulement de 2 m/s ne doit pas être dépassée..
Avec de l'air comprimé, une vitesse d'écoulement de 20 m/s ne doit pas être dépassée.
Lors de l'utilisation du diagramme pour l'air comprimé, le débit V doit toujours être indiqué en mètres cubes de service/heure.. La conversion en mètres cubes de service s'effectue en divisant les mètres cubes normalisés par le **Pression absolue = Pression de service + 1 [bar].**

Illustrations sans engagement
Sous réserve de modifications de conception, de dimensions et de matériaux

+43 512 52076
austria@stasto.eu
© STASTO Automation KG