# Regulator de presiune cu scaun cu descărcare de presiune din oțel inoxidabil
# Serie PR09



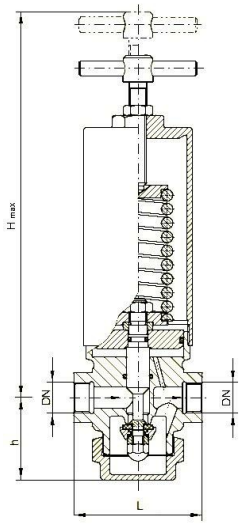
| | |
|---|---|
| Tip constructiv | Regulator de presiune fără aerisire secundară, comandat cu piston, cu arc de revenire, cu scaun depresurizat |
| Funcție | Reglarea presiunii secundare |
| Racordare | G1/8"...G21/2" conform ISO228/1 |
| Racord manometru | G1/4" conform ISO228/1 |
| Materiale | G1/8"...G1/4" respectiv G11/2"...G21/2": Capot arcului, Corp, Piese interne Oțel inoxidabil 1.4571<br>G3/8"...G11/4": Capot arc și corp din oțel inoxidabil 1.4301, Piese interne Oțel inoxidabil 1.4571 |
| Mediu | medii gazoase și lichide, care nu atacă materialele utilizate |
| Temperatura mediului | -20...+200°C, în funcție de etanșarea utilizată |
| Temperatura ambiantă | -20...+95°C |
| Presiune de intrare | vezi tabelul |
| Domeniu de reglare | vezi tabelul |
| Direcția de curgere | este marcat printr-o săgeată |
| Tip de fixare | Montaj în sistem de conducte rigid |
| Poziție de montaj | arbitrară |
| Conținutul livrării | fără Manometru |
| Aprobări | ATEX-Declarație a producătorului |
| Execuții speciale | extinse domenii de presiune secundară, Regulator de presiune pentru oxigen și abur, Regulator de presiune din oțel inoxidabil cu racord cu flanșă, Execuție pentru industria alimentară |
| Accesorii | Manometru 0-0.6, 0-1.6, 0-2.5, 0-4, 0-6, 0-10, 0-16, 0-25, 0-40, 0-60, 0-100 bar |
| Indicație de comandă | La comandă vă rugăm să indicați suplimentar presiunea amonte și aval efectiv necesară, deoarece pentru unele domenii de presiune aval se utilizează două sau mai multe arcuri. |


romania@promcom.eu
© MS PROMCOM S.R.L.

## Opțiuni de etanșare

| Material | Domeniu de temperatură [°C] | maxim Presiune de reglare [bar] |
|---|---|---|
| FKM | -20...+200 | 40 |
| EPDM | -40...+140 | 25 |
| PTFE | -200...+200 | 50 |
| PA | -40...+80 | 160 |
| PEEK | -60...+250 | 200 |

## Dimensiuni




| Racordare | DN [mm] | max. presiune de intrare* | $H_{max}$ | h | L | Valoare Kv [$m^3$/h] | Greutate [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| G1/8" | 6 | 16 | 160 | 36 | 58 | 0,63 | 1,1 |
| G1/4" | 8 | 16 | 160 | 36 | 58 | 0,63 | 1,1 |
| G3/8" | 10 | 63 | 205 | 48 | 70 | 2,0 | 1,8 |
| G1/2" | 15 | 100 | 275 | 58 | 90 | 3,0 | 3,7 |
| G3/4" | 20 | 63 | 275 | 58 | 90 | 3,2 | 3,7 |
| G1" | 25 | 63 | 305 | 68 | 105 | 6,3 | 5,2 |
| G11/4" | 32 | 63 | 305 | 68 | 105 | 6,5 | 5,2 |
| G11/2" | 40 | 63 | 325 | 85 | 145 | 12,5 | 9,6 |
| G2" | 50 | 40 | 325 | 85 | 145 | 13,0 | 9,6 |
| G21/2" | 65 | 40 | 325 | 85 | 210 | 13,5 | |

*Presiunea maximă de intrare efectiv admisă depinde de contrapresiunea efectiv setată. Presiunea de intrare poate fi de maximum de 40 de ori contrapresiunea efectivă.



romania@promcom.eu

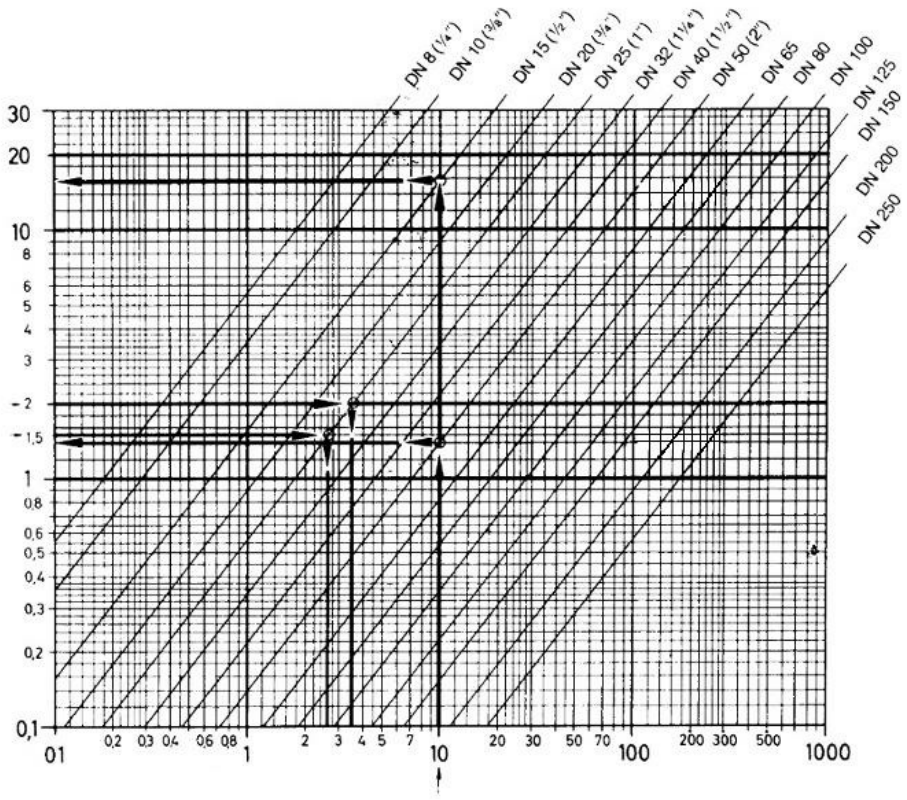

© MS PROMCOM S.R.L.

## Domenii de reglare ale contrapresiunii

| Racordare | DN6, DN8 | DN10 | DN15, DN20 | DN25, DN32 | DN40, DN50, DN65 |
|---|---|---|---|---|---|
| | G1/8", G1/4" | G3/8" | G1/2", G3/4" | G1", G11/4" | G11/2", G2"; G21/2" |
| Placă de piston | | | | | |
| Ø 99 | - | - | - | - | 0,25 - 0,35 |
| | - | - | - | - | 0,36 - 0,60 |
| | - | - | - | - | 0,61 - 1,00 |
| Ø 84 | - | - | - | 0,25 - 0,35 | 1,10 - 1,40 |
| | - | - | - | 0,36 - 0,65 | 1,50 - 2,00 |
| | - | - | - | 0,66 - 1,00 | 2,10 - 2,50 |
| | - | - | - | 1,10 - 1,50 | - |
| | - | - | - | 1,46 - 2,00 | - |
| Ø 64 | - | 0,35 - 0,50 | 0,35 - 0,69 | 2,10 - 2,80 | 2,60 - 3,50 |
| | - | 0,60 - 0,80 | 0,70 - 1,20 | 2,90 - 4,00 | 3,60 - 4,00 |
| | - | 0,90 - 1,20 | 0,70 - 1,50 | - | - |
| | - | 1,30 - 1,80 | 1,30 - 2,00 | - | - |
| | - | 1,90 - 2,30 | 2,10 - 3,00 | - | - |
| | - | - | 3,10 - 4,50 | - | - |
| Ø 48 | - | 2,40 - 3,00 | 4,60 - 5,00 | 4,10 - 5,00 | 4,10 - 6,50 |
| | - | 3,10 - 4,00 | 5,10 - 8,00 | 5,10 - 7,00 | 6,60 - 7,50 |
| | - | - | - | - | 7,60 - 8,50 |
| | - | - | - | - | 8,60 - 12,00 |
| | - | - | - | - | 12,10 - 17,00 |
| Ø 38 | 1,00 - 2,00 | 4,10 - 5,00 | 8,10 - 8,50 | 7,10 - 8,00 | - |
| | 2,10 - 3,00 | 5,10 - 6,50 | 8,60 - 12,00 | 8,10 - 11,00 | - |
| | 3,10 - 4,00 | - | - | 11,10 - 14,00 | - |
| | 4,10 - 5,00 | - | - | 14,10 - 17,00 | - |
| | 5,10 - 6,00 | - | - | 17,10 - 23,00 | - |
| | 6,10 - 7,00 | - | - | - | - |
| Ø 27 | - | 6,60 - 10,00 | 12,10 - 17,00 | - | - |
| | - | 10,10 - 12,00 | 17,10 - 25,00 | - | - |
| | - | 12,10 - 17,00 | 25,10 - 30,00 | - | - |
| | - | - | 30,10 - 38,00 | - | - |
| | - | - | 38,10 - 53,00 | - | - |
| | - | - | 53,10 - 73,00 | - | - |


© MS PROMCOM S.R.L.

## Diagramă de debit




Verticală Axă: Viteză de curgere în m/s
Axă orizontală: Debit volumic în m³/h

Pentru lichide nu trebuie depășită o viteză de curgere de 2 m/s..
În cazul aerului comprimat, nu trebuie depășită o viteză de curgere de 20 m/s..
La utilizarea diagramei pentru aer comprimat, debitul V trebuie introdus întotdeauna în metri cubi de funcționare/oră.. Conversia în metri cubi de funcționare se efectuează prin împărțirea metrului cub normalizat la **Presiune absolută = Presiune de lucru + 1 [bar].**

Ilustrații fără caracter obligatoriu
Modificări de construcție, dimensionale și de material rezervate




romania@promcom.eu
© MS PROMCOM S.R.L.