

Ručni regulacijski ventil s kliznim zasunom Serija SG01/SG02



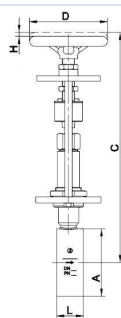
Izvedba	Ručni regulacijski ventil s kliznim zasunom, Aktiviranje ručnim kotačem, Međupirubnička izvedba
Ugradbena duljina	prema EN558-1R20
Priključak	Tip SG01 Prirubnice DN15...DN150, prema EN1092-1 oblik B, PN10-40 Tip SG02 (kratka izvedba) Prirubnice DN15...DN125, prema EN1092-1 oblik B, PN10-40
Materijali	Kučiste Pocinčani čelik odnosno Nehrđajući čelik 1.4408, Pakiranje PTFE s ugljenom punjeno, Pogonska šipka nehrđajući čelik 1.4571, Hvatač za brtvenu ploču Nehrđajući čelik 1.4581, Ručni kotač Aluminij
Klizni par trenja	Nehrđajući čelik/specijalni ugljen: Brtvena pločica fiksno Nehrđajući čelik 1.4571 premazan i Brtvena pločica pokretno Specijalni ugljen Nehrđajući čelik/SFC: Brtvena pločica fiksno Nehrđajući čelik 1.4571 premazan i Brtvena pločica pokretno SFC STN2: Brtvena pločica fiksno i Brtvena pločica pokretno STN2
Stopa curenja (% od Kvs-a)	Nehrđajući čelik/specijalni ugljen < 0,0001 Nehrđajući čelik/SFC < 0,0005 STN2 < 0,001
Način pričvršćivanja	Ugradnja u kruti cjevovodni sustav
Položaj ugradnje	proizvoljno
Područje primjene	plinoviti i tekući mediji, koji ne nagrizaju upotrijebljene materijale
Temperatura medija	Kučiste Pocinčani čelik: SG01 -10...350°C, SG02 -10...230°C Kučiste Nehrđajući čelik 1.4408: SG01 -60...350°C (SFC -60...300°C), SG02 -20...230°C
Radni tlak	vidi tablice



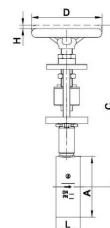
Ključ tipa

SG 01 - 15 - W WC - 01						
Tip	duga izvedba	01				
	kratka izvedba	02				
Priključak	DN15	15				
	DN20	20				
	DN25	25				
	DN32	32				
	DN40	40				
	DN50	50				
	DN65	65				
	DN80	80				
	DN100	100				
	DN125	125				
	DN150	150				
Materijal kućišta	Čelik pocinčan	U				
	Nehrđajući čelik 1.4408	W				
Klizni par trenja	Nehrđajući čelik/specijalni ugljen	WC				
	Nehrđajući čelik/SFC	WF				
	STN2	WN				
Specijalna izvedba	opisano u tekstu artikla	01,02,03....				
	Kvs vrijednosti reducirano na					
	Karakteristika linearno/jednakopostotni					
	Ručni kotač niklano za agresivno okruženje					
	Izvedba za kisik					
	mijeh (harmonika) Nehrđajući čelik 1.4571					

Dimenzije



SG01 (duga izvedba)



SG02 (kratka izvedba)

Nazivni promjer DN [mm]	A	C		D	L	Hod H	Težina [cca. kg]	
		Tip SG01	Tip SG02				Tip SG01	Tip SG02
15	53	332	240	125	33	6	3,5	2,8
20	62	337	245	125	33	6	3,6	2,9
25	72	342	250	125	33	6	3,7	3
32	82	344	255	125	33	6	3,8	3,1
40	92	347	260	125	33	6	3,9	3,2
50	108	362	285	125	43	8	5	4,3
65	127	372	295	125	46	8	5,5	4,8
80	142	377	300	125	46	8	6,2	5,5
100	164	392	315	125	52	8,5	7,4	6,7
125	194	407	330	200	56	8,5	9,4	8,7
150	219	422	351	200	56	8,5	11,2	10,6



Granice primjene - maksimalno dopušteni ulazni tlakovi u bar*

Nazivni promjer DN [mm]	Nehrđajući čelik/specijalni ugljen - Nehrđajući čelik/SFC						STN2					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 25	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
32	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	25	22
40	40	36	31	28	26	24	27	26	24	19,5	16	14
50	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
65	40	36	31	28	26	24	38	36	31	28	23	19,5
80	40	36	31	28	26	24	22	21	20	16	13	11,5
100	25	24	22	19	16	14,5	13,5	12,5	12	9,8	8,1	7,0
125	16,5	15,5	15	12,5	10,5	9,5	8,9	8,4	8,0	6,5	5,3	4,6
150	16	16	16	16	13	11,5	11	10,5	9,8	7,9	6,5	5,6

*SFC maks. +300°C, Tip SG02 (kratka izvedba): maks. +230°C

Dopušteni diferencijalni tlakovi u bar (za temperature do 120°C)*

	Maks. Dopušteni diferencijalni tlakovi u bar										
Nazivni promjer DN [mm]	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Nehrđajući čelik/specijalni ugljen - Nehrđajući čelik/SFC	40	40	40	40	40	40	40	40	25	16,5	16
STN2	40	40	40	40	27	40	38	22	13,5	8,9	11

*Pri temperaturama iznad 120°C uzeti u obzir granice primjene

Kvs vrijednosti

Nazivni promjer DN [mm]	Karakteristika	Kvs vrijednost [m³/h]												
		100%	63%	40%	25%	20%	16%	12%	10%	6,3%	2,5%	2%	1%	0,4%
15	linearno	4	2,6	1,7	1,4	-	0,71	0,49	0,44	0,26	0,14	0,08	0,04	0,018
	jednakopostotni	1,7	-	1,1	-	0,35	-	-	-	0,1	-	-	-	-
20	linearno	6,4	-	-	-	-	1	-	-	-	-	0,13	-	-
	jednakopostotni	3	-	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	linearno	11	6,4	4	-	-	1,6	-	0,93	0,62	0,26	-	0,14	0,04
	jednakopostotni	5	-	2,4	-	1,1	-	-	-	0,35	-	-	-	-
32	linearno	16	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	jednakopostotni	8	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	linearno	26	16	11	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	jednakopostotni	11	8,5	-	2,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	linearno	45	28	20	12	10	-	-	-	-	-	-	-	-
	jednakopostotni	19	12	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-
65	linearno	52	35	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	jednakopostotni	30	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	linearno	92	58	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	jednakopostotni	48	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	linearno	154	95	62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	jednakopostotni	77	48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
125	linearno	237	-	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	jednakopostotni	116	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	linearno	338	212	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	jednakopostotni	147	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Ilustracije neobvezujuće

Zadržavamo pravo na konstrukcijske, dimenzijske i promjene materijala.

spojnice / Specijalni armature / Klizni zasunski ventili / Ručni klizni razdjelni ventil Serija SG01/SG02

Verzija 5

148201 / Generirano 2026/33 HR

PROIZVEDENO U EUROPI

+381 11 2399521

balkan@stasto.eu

© STASTO Automatizacija d.o.o.

www.stasto.rs

Otvori seriju online

Stranica 3 / 3

