

Handmanövrerad slidventil med glidsläde Serie SG01/SG02



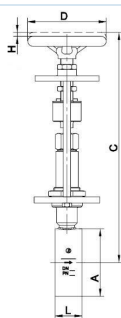
Konstruktionstyp	Handmanövrerad slidventil med glidsläde, Manövrering med handhjul, Mellanflänsutförande
Bygglängd	motsvarande EN558-1R20
Anslutning	Typ SG01 Flänsar DN15...DN150, enligt EN1092-1 form B, PN10-40 Typ SG02 (kort utförande) Flänsar DN15...DN125, enligt EN1092-1 form B, PN10-40
Material	Hus Förzinkat stål respektive Rostfritt stål 1.4408, Förpackning PTFE med kol fylld, Drivstång rostfritt stål 1.4571, Medbringare för tätningsskiva Rostfritt stål 1.4581, Handratt Aluminium
Glidparning	Rostfritt stål/specialkol: Tätningsskiva fast monterad Rostfritt stål 1.4571 belagd och Tätningsskiva rörlig Specialkol Rostfritt stål/SFC: Tätningsskiva fast monterad Rostfritt stål 1.4571 belagd och Tätningsskiva rörlig SFC STN2: Tätningsskiva fast monterad och Tätningsskiva rörlig STN2
Läckagegrad (% av Kvs)	Rostfritt stål/specialkol < 0,0001 Rostfritt stål/SFC < 0,0005 STN2 < 0,001
Monteringssätt	Montering i styvt rörsystem
Monteringsläge	valfri
Användningsområde	gasformiga och flytande medier som inte angriper de använda materialen
Medietemperatur	Hus Förzinkat stål: SG01 -10...350°C, SG02 -10...230°C Hus Rostfritt stål 1.4408: SG01 -60...350°C (SFC -60...300°C), SG02 -20...230°C
Drifttryck	se tabeller



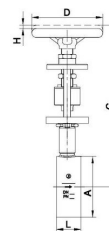
Typkod

SG 01 - 15 - W WC - 01									
Typ	lång konstruktionstyp		01						
	kort konstruktionstyp		02						
Anslutning	DN15	15							
	DN20	20							
	DN25	25							
	DN32	32							
	DN40	40							
	DN50	50							
	DN65	65							
	DN80	80							
	DN100	100							
	DN125	125							
	DN150	150							
Husmaterial	Stål förzinkad		U						
	Rostfritt stål 1.4408		W						
Glidparning	Rostfritt stål/specialkol		WC						
	Rostfritt stål/SFC		WF						
	STN2		WN						
Specialutförande	beskriven i artikeltexten		01,02,03....						
	Kvs-värden reducerad till								
	Karakteristikkurva linjär/likprocentig								
	Handrätt förnicklad för aggressiv miljö								
	Syrgasutförande								
	Bälg Rostfritt stål 1.4571								

Mått



SG01 (lång konstruktionstyp)



SG02 (kort konstruktionstyp)

Nominell diameter DN [mm]	A	C		D	L	Slaglängd H	Vikt [ca. kg]	
		Typ SG01	Typ SG02				Typ SG01	Typ SG02
15	53	332	240	125	33	6	3,5	2,8
20	62	337	245	125	33	6	3,6	2,9
25	72	342	250	125	33	6	3,7	3
32	82	344	255	125	33	6	3,8	3,1
40	92	347	260	125	33	6	3,9	3,2
50	108	362	285	125	43	8	5	4,3
65	127	372	295	125	46	8	5,5	4,8
80	142	377	300	125	46	8	6,2	5,5
100	164	392	315	125	52	8,5	7,4	6,7
125	194	407	330	200	56	8,5	9,4	8,7
150	219	422	351	200	56	8,5	11,2	10,6



Användningsgränser - maximalt tillåtna ingångstryck i bar*

Nominell diameter DN [mm]	Rostfritt stål/specialkol - Rostfritt stål/SFC						STN2					
	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C
15 - 25	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
32	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	25	22
40	40	36	31	28	26	24	27	26	24	19,5	16	14
50	40	36	31	28	26	24	40	36	31	28	26	24
65	40	36	31	28	26	24	38	36	31	28	23	19,5
80	40	36	31	28	26	24	22	21	20	16	13	11,5
100	25	24	22	19	16	14,5	13,5	12,5	12	9,8	8,1	7,0
125	16,5	15,5	15	12,5	10,5	9,5	8,9	8,4	8,0	6,5	5,3	4,6
150	16	16	16	16	13	11,5	11	10,5	9,8	7,9	6,5	5,6

*SFC max. +300°C, Typ SG02 (kort konstruktionstyp): max. +230°C

Tillåtna differenstryck i bar (för Temperaturer upp till 120°C)*

	Max. Tillåtna differenstryck i bar											
Nominell diameter DN [mm]	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	
Rostfritt stål/specialkol - Rostfritt stål/SFC	40	40	40	40	40	40	40	40	25	16,5	16	
STN2	40	40	40	40	27	40	38	22	13,5	8,9	11	

*Vid temperaturer över 120°C beakta användningsgränserna

Kvs-värden

Nominell diameter DN [mm]	Karakteristikkurva	Kvs-värde [m³/h]													
		100%	63%	40%	25%	20%	16%	12%	10%	6,3%	2,5%	2%	1%	0,4%	
15	linjär	4	2,6	1,7	1,4	-	0,71	0,49	0,44	0,26	0,14	0,08	0,04	0,018	
	likprocentig	1,7	-	1,1	-	0,35	-	-	-	0,1	-	-	-	-	
20	linjär	6,4	-	-	-	-	1	-	-	-	-	0,13	-	-	
	likprocentig	3	-	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
25	linjär	11	6,4	4	-	-	1,6	-	0,93	0,62	0,26	-	0,14	0,04	
	likprocentig	5	-	2,4	-	1,1	-	-	-	0,35	-	-	-	-	
32	linjär	16	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	likprocentig	8	4,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
40	linjär	26	16	11	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	likprocentig	11	8,5	-	2,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
50	linjär	45	28	20	12	10	-	-	-	-	-	-	-	-	
	likprocentig	19	12	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	
65	linjär	52	35	-	15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	likprocentig	30	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
80	linjär	92	58	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	likprocentig	48	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
100	linjär	154	95	62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	likprocentig	77	48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
125	linjär	237	-	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	likprocentig	116	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
150	linjär	338	212	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	likprocentig	147	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Illustrationer ej bindande

Rätt till konstruktions-, mått- och materialändringar förbehålles

Ventiler / Specialarmaturer / Glidspjällventiler / Handmanövrerad slidventilregulator Serie SG01/SG02

Version 5

148201 / Genererad 2026/33 SV

TILLVERKAD I EUROPA

+43 512 52076

austria@stasto.eu

© STASTO Automation KG

www.stasto.com

Öppna serie online

Sida 3 / 3

