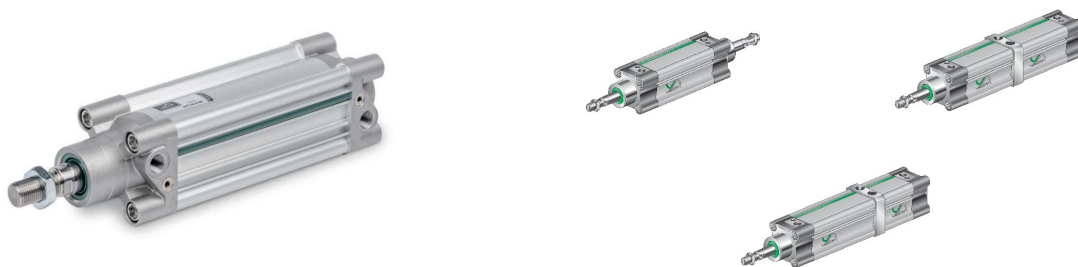


Cilindru magnetic profilat VDMA - ISO 15552 Serie PC60



| | |
|------------------------------|--|
| Tip constructiv | Cilindru magnetic profilat conform cu VDMA - ISO 15552 |
| Capete | Turnare sub presiune înaltă Aliaj de aluminiu anodizat dur (hard anodizat) |
| Tijă piston | Oțel inoxidabil 1.4021 rulat |
| Tub cilindru | Profil din aluminiu anodizat dur (hard anodizat) |
| Garnituri de etanșare | Poliuretan |
| Amortizare de capăt de cursă | pneumatic, reglabil |
| Opritor | mecanic |
| Temperatura ambiantă | -10...+80°C (-20...+150°C pentru execuție Garnituri FKM, -40...+120°C Temperatură joasă-NBR) |
| Temperatura mediului | 0...+40°C |
| Lubrifiere | nu este necesar |
| Mediu | aer comprimat filtrat |
| presiune maximă de lucru | 10bar |
| Conținutul livrării | incl. Piuliță pentru tijă pistonului |
| Execuții speciale | ATEX, pentru zonă cu pericol de explozie; Execuție cu funcționare ușoară; asigurat împotriva răsucirii; Tijă de piston tubulară; tijă piston prelungită; Filet special pe tija pistonului; Tub cilindru montat rotit cu 180° |
| Notă | Accesorii consultați fișa tehnică proprie Fișierele CAD sunt disponibile în STASTO Store la www.stasto.eu Comutator magnetic consultați fișa tehnică proprie |



Cheie de tipizare

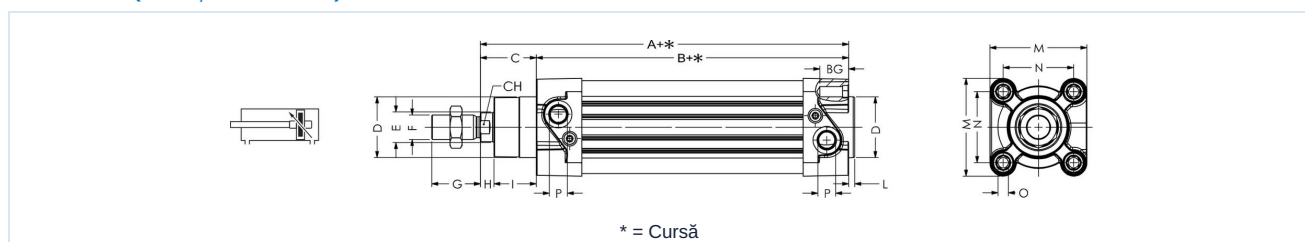
| | | PC60 - 32 - 25 - 25 - VV - 01 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|---|-------------------------------|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----|-----------|
| Tip | dublu efect (cu acționare dublă) | PC60 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | simplic efect, arc în față | F | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | simplic efect, arc în spate | R | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Diametru [mm] | 32 | | 32 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 40 | | 40 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 50 | | 50 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 63 | | 63 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 80 | | 80 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 100 | | 100 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 125 | | 125 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cursă [mm] | vezi tabelul Curse standard | | | | | | | | | | | | | | | | 25 | |
| Cursă 2 [mm] | numai pentru execuție Poziție multiplă (fără Cursă 2 Lăsați câmpul necompletat) | | | | | | | | | | | | | | | | | 25 |
| Execuție specială | Execuție pentru temperaturi joase | | | | | | | | | | | | | | | | | LT |
| | Poziție multiplă | | | | | | | | | | | | | | | | | MP |
| | Tandem | | | | | | | | | | | | | | | | | MT |
| | tijă piston transversantă, numai pentru execuție dublu efect (cu acționare dublă) | | | | | | | | | | | | | | | | | P |
| | Garnitură de etanșare a tijei pistonului FKM | | | | | | | | | | | | | | | | | VS |
| | Garnituri FKM | | | | | | | | | | | | | | | | | VV |
| Execuție specială | descrie în textul articolului | | | | | | | | | | | | | | | | | 01,02,... |

Curse standard, Lungime de amortizare

| Ø | 25 | 50 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | Lungime de amortizare | | |
|-----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----------------------|----|----|
| 32 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | 24 | |
| 40 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | | 27 |
| 50 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | | 30 |
| 63 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | | 30 |
| 80 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | 36 |
| 100 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | 38 |
| 125 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | 38 |

Cursă specială la cerere

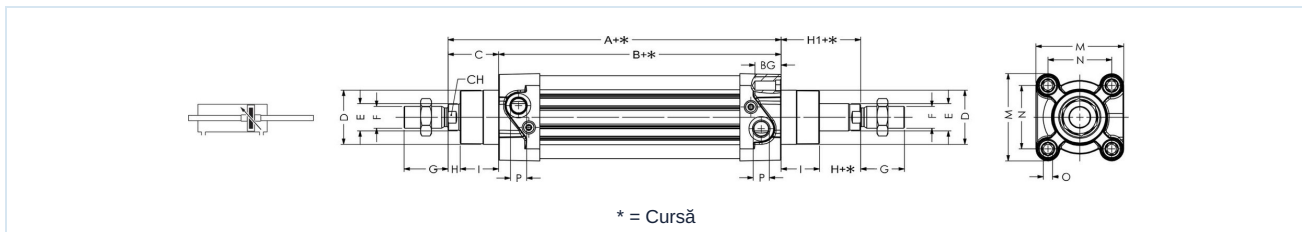
Dublu efect (cu acționare dublă)



| Ø | A | B | C | D | E | F | G | H | I | L | M | N | O | P | BG | CH | Tip |
|-----|-----|-----|----|----|----|----------|----|----|----|-----|-----|------|-----|-------|----|----|--------------|
| 32 | 120 | 94 | 26 | 30 | 12 | M10x1,25 | 20 | 7 | 19 | 3 | 47 | 32,5 | M6 | G 1/8 | 16 | 10 | PC60-32-... |
| 40 | 135 | 105 | 30 | 35 | 16 | M12x1,25 | 24 | 9 | 21 | 3 | 53 | 38 | M6 | G 1/4 | 16 | 13 | PC60-40-... |
| 50 | 143 | 106 | 37 | 40 | 20 | M16x1,5 | 32 | 10 | 27 | 3,5 | 65 | 46,5 | M8 | G 1/4 | 16 | 17 | PC60-50-... |
| 63 | 158 | 121 | 37 | 45 | 20 | M16x1,5 | 32 | 10 | 27 | 4 | 75 | 56,5 | M8 | G 3/8 | 16 | 17 | PC60-63-... |
| 80 | 174 | 128 | 46 | 45 | 25 | M20x1,5 | 40 | 13 | 33 | 4 | 95 | 72 | M10 | G 3/8 | 18 | 21 | PC60-80-... |
| 100 | 189 | 138 | 51 | 55 | 25 | M20x1,5 | 40 | 15 | 36 | 4 | 115 | 89 | M10 | G 1/2 | 18 | 21 | PC60-100-... |
| 125 | 225 | 160 | 65 | 60 | 30 | M27x2 | 54 | 25 | 40 | 6 | 140 | 110 | M12 | G 1/2 | 22 | 27 | PC60-125-... |



Dublu efect (cu acționare dublă), tijă piston transversală



| Ø | A | B | C | D | E | F | G | H | H1 | I | M | N | O | P | BG | CH | Tip |
|-----|-----|-----|----|----|----|----------|----|----|----|----|-----|------|-----|-------|----|----|----------------|
| 32 | 120 | 94 | 26 | 30 | 12 | M10x1,25 | 20 | 7 | 26 | 19 | 47 | 32,5 | M6 | G 1/8 | 16 | 10 | PC60-32-...-P |
| 40 | 135 | 105 | 30 | 35 | 16 | M12x1,25 | 24 | 9 | 30 | 21 | 53 | 38 | M6 | G 1/4 | 16 | 13 | PC60-40-...-P |
| 50 | 143 | 106 | 37 | 40 | 20 | M16x1,5 | 32 | 10 | 37 | 27 | 65 | 46,5 | M8 | G 1/4 | 16 | 17 | PC60-50-...-P |
| 63 | 158 | 121 | 37 | 45 | 20 | M16x1,5 | 32 | 10 | 37 | 27 | 75 | 56,5 | M8 | G 3/8 | 16 | 17 | PC60-63-...-P |
| 80 | 174 | 128 | 46 | 45 | 25 | M20x1,5 | 40 | 13 | 46 | 33 | 95 | 72 | M10 | G 3/8 | 18 | 21 | PC60-80-...-P |
| 100 | 189 | 138 | 51 | 55 | 25 | M20x1,5 | 40 | 15 | 51 | 36 | 115 | 89 | M10 | G 1/2 | 18 | 21 | PC60-100-...-P |
| 125 | 225 | 160 | 65 | 60 | 30 | M27x2 | 54 | 25 | 65 | 40 | 140 | 110 | M12 | G 1/2 | 22 | 27 | PC60-125-...-P |

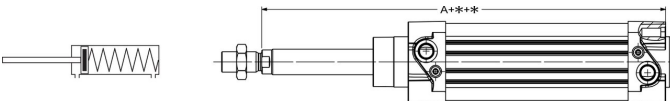
Simplu efect, Arc față

| Ø | A | Tip |
|-----|-----|---------------|
| 32 | 120 | PC60F-32-... |
| 40 | 135 | PC60F-40-... |
| 50 | 143 | PC60F-50-... |
| 63 | 158 | PC60F-63-... |
| 80 | 174 | PC60F-80-... |
| 100 | 189 | PC60F-100-... |

| Cursă | Forța arcului [N] | | | | | | | | | | | |
|-------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | Ø32 | | Ø40 | | Ø50 | | Ø63 | | Ø80 | | Ø100 | |
| | min. | max. | min. | max. | min. | max. | min. | max. | min. | max. | min. | max. |
| 10 | 50 | 54 | 72 | 82 | 110 | 123 | 110 | 123 | 166 | 180 | 166 | 180 |
| 20 | 44 | 54 | 62 | 82 | 98 | 123 | 98 | 123 | 152 | 180 | 152 | 180 |
| 30 | 40 | 54 | 52 | 82 | 86 | 123 | 86 | 123 | 137 | 180 | 137 | 180 |
| 40 | 35 | 54 | 42 | 82 | 73 | 123 | 73 | 123 | 123 | 180 | 123 | 180 |
| 50 | 30 | 54 | 32 | 82 | 60 | 123 | 60 | 123 | 110 | 180 | 110 | 180 |



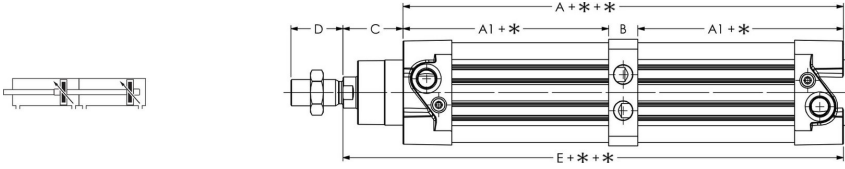
Simplu efect, Arc posterior de revenire

| | | | |
|---|-----|-----|---------------|
|  | Ø | A | Tip |
| | 32 | 120 | PC60R-32-... |
| | 40 | 135 | PC60R-40-... |
| | 50 | 143 | PC60R-50-... |
| | 63 | 158 | PC60R-63-... |
| | 80 | 174 | PC60R-80-... |
| | 100 | 189 | PC60R-100-... |

* = Cursă
pentru alte dimensiuni vezi cilindrul PC60 Standard

| Cursă | Forța arcului [N] | | | | | | | | | | | |
|-------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | Ø32 | | Ø40 | | Ø50 | | Ø63 | | Ø80 | | Ø100 | |
| | min. | max. | min. | max. | min. | max. | min. | max. | min. | max. | min. | max. |
| 10 | 50 | 54 | 72 | 82 | 110 | 123 | 110 | 123 | 166 | 180 | 166 | 180 |
| 20 | 44 | 54 | 62 | 82 | 98 | 123 | 98 | 123 | 152 | 180 | 152 | 180 |
| 30 | 40 | 54 | 52 | 82 | 86 | 123 | 86 | 123 | 137 | 180 | 137 | 180 |
| 40 | 35 | 54 | 42 | 82 | 73 | 123 | 73 | 123 | 123 | 180 | 123 | 180 |
| 50 | 30 | 54 | 32 | 82 | 60 | 123 | 60 | 123 | 110 | 180 | 110 | 180 |

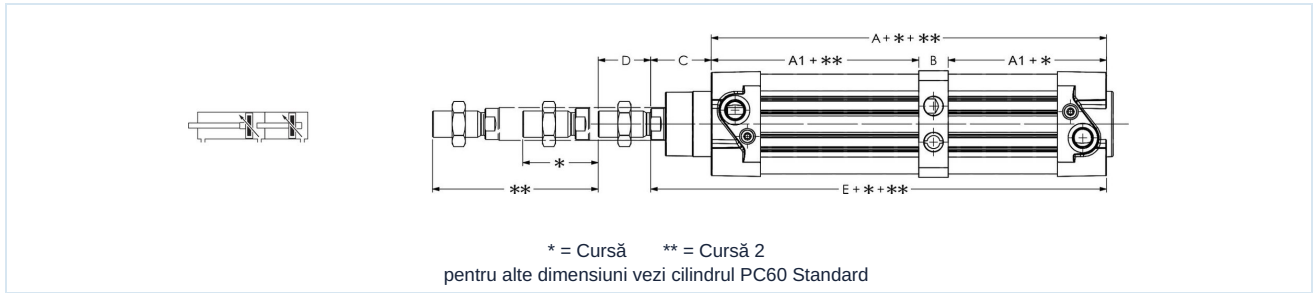
Tandem

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|
|  | | | | | | | |
| | * = Cursă pentru alte dimensiuni vezi cilindrul PC60 Standard | | | | | | |

| Ø | A | A1 | B | C | D | E | Tip |
|-----|-----|------|----|----|----|-----|-----------------|
| 32 | 156 | 68 | 20 | 26 | 20 | 182 | PC60-32-...-MT |
| 40 | 175 | 73,5 | 28 | 30 | 24 | 205 | PC60-40-...-MT |
| 50 | 171 | 76,5 | 18 | 37 | 32 | 208 | PC60-50-...-MT |
| 63 | 191 | 85 | 21 | 37 | 32 | 228 | PC60-63-...-MT |
| 80 | 205 | 91,5 | 22 | 46 | 40 | 251 | PC60-80-...-MT |
| 100 | 224 | 98,5 | 27 | 51 | 40 | 275 | PC60-100-...-MT |
| 125 | 265 | 115 | 35 | 65 | 54 | 330 | PC60-125-...-MT |



Poziție multiplă



| Ø | A | A1 | B | C | D | E | Tip |
|-----|-----|------|----|----|----|-----|-----------------|
| 32 | 156 | 68 | 20 | 26 | 20 | 182 | PC60-32-...-MP |
| 40 | 175 | 73,5 | 28 | 30 | 24 | 205 | PC60-40-...-MP |
| 50 | 171 | 76,5 | 18 | 37 | 32 | 208 | PC60-50-...-MP |
| 63 | 191 | 85 | 21 | 37 | 32 | 228 | PC60-63-...-MP |
| 80 | 205 | 91,5 | 22 | 46 | 40 | 251 | PC60-80-...-MP |
| 100 | 224 | 98,5 | 27 | 51 | 40 | 275 | PC60-100-...-MP |
| 125 | 265 | 115 | 35 | 65 | 54 | 330 | PC60-125-...-MP |

Imaginile sunt orientative

Ne rezervăm dreptul de a efectua modificări de construcție, dimensionale și de material.

Pneumatică / Elemente de lucru / Cilindru ISO 15552 cu accesorii / Profil magnet cilindru serie NWT, PC60

