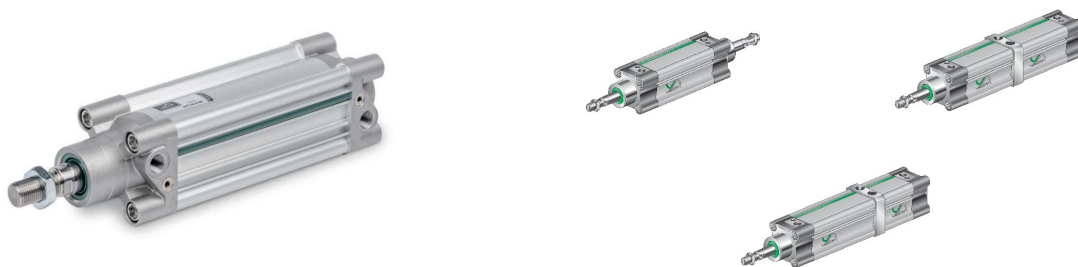


Cilindru magnetic profilat VDMA - ISO 15552 Serie PC60



Tip constructiv	Cilindru cu magnet profilat conformă cu VDMA - ISO 15552
Capete	Aliaj de aluminiu turnat sub presiune, anodizat dur
Tijă piston	Oțel inoxidabil 1.4021 rulat
Tube cilindru	Profil din aluminiu anodizat dur (anodizare dură)
Garnituri de etanșare	Poliuretan
Amortizare de capăt de cursă	pneumatic, reglabil
Opritor	mecanic
Temperatura ambiantă	-10...+80°C (-20...+150°C pentru execuție garnituri FKM, -40...+120°C NBR pentru temperaturi scăzute)
Temperatura mediului	0...+40°C
Lubrifiere	nu este necesar
Mediu	aer comprimat filtrat
presiune maximă de lucru	10bar
Conținutul livrării	incl. piuliță tijă piston
Execuții speciale	ATEX, pentru zonă cu pericol de explozie; Execuție cu funcționare ușoară; asigurat împotriva răsucirii; Tijă de piston tubulară; tijă piston prelungită; Filet special pe tija pistonului; Tub cilindru montat rotit cu 180°
Notă	Accesorii: vezi fișa tehnică separată Fișierele CAD sunt disponibile în STASTO Store la www.stasto.eu Comutator magnetic vezi fișa tehnică separată



Cheie de tipizare

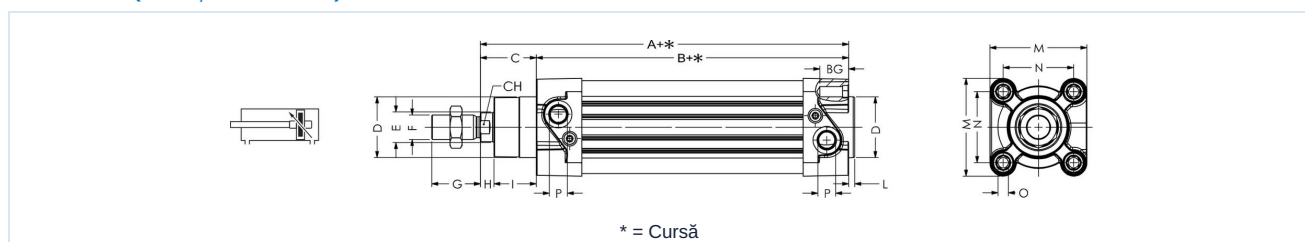
		PC60 - 32 - 25 - 25 - VV - 01																
Tip	dublu efect (cu acționare dublă)	PC60																
	simplic efect, arc în față	F																
	simplic efect, arc în spate	R																
Diametru [mm]	32		32															
	40		40															
	50		50															
	63		63															
	80		80															
	100		100															
	125		125															
Cursă [mm]	vezi tabelul Curse standard																25	
Cursă 2 [mm]	numai pentru execuție Poziție multiplă (fără Cursă 2 Lăsați câmpul necompletat)																	25
Execuție specială	Execuție pentru temperaturi joase																	LT
	Poziție multiplă																	MP
	Tandem																	MT
	tijă piston transversantă, numai pentru execuție dublu efect (cu acționare dublă)																	P
	Garnitură de etanșare a tijei pistonului FKM																	VS
	Garnituri FKM																	VV
Execuție specială	descrie în textul articolului																	01,02,...

Curse standard, Lungime de amortizare

Ø	25	50	80	100	125	160	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	Lungime de amortizare		
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							24	
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								27
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								30
63	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								30
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		36
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		38
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		38

Cursă specială la cerere

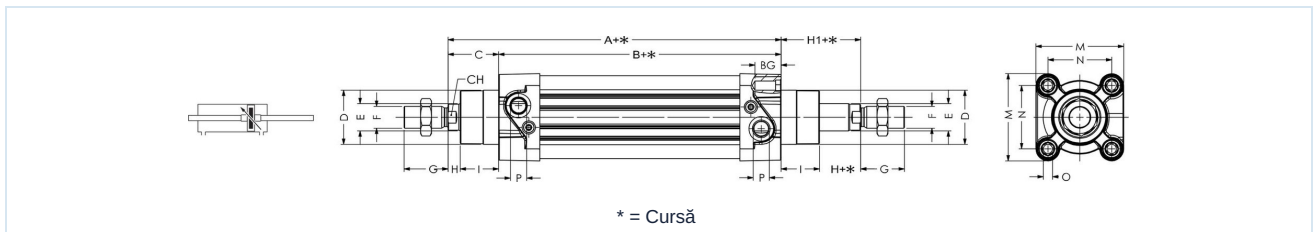
Dublu efect (cu acționare dublă)



Ø	A	B	BG	C	CH	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Tip
32	120	94	16	26	10	30	12	M10x1,25	20	7	19	3	47	32,5	M6	G 1/8	PC60-32-...
40	135	105	16	30	13	35	16	M12x1,25	24	9	21	3	53	38	M6	G 1/4	PC60-40-...
50	143	106	16	37	17	40	20	M16x1,5	32	10	27	3,5	65	46,5	M8	G 1/4	PC60-50-...
63	158	121	16	37	17	45	20	M16x1,5	32	10	27	4	75	56,5	M8	G 3/8	PC60-63-...
80	174	128	18	46	21	45	25	M20x1,5	40	13	33	4	95	72	M10	G 3/8	PC60-80-...
100	189	138	18	51	21	55	25	M20x1,5	40	15	36	4	115	89	M10	G 1/2	PC60-100-...
125	225	160	22	65	27	60	30	M27x2	54	25	40	6	140	110	M12	G 1/2	PC60-125-...



Dublu efect (cu acționare dublă), tijă piston transversală



Ø	A	B	BG	C	CH	D	E	F	G	H	H1	I	M	N	O	P	Tip
32	120	94	16	26	10	30	12	M10x1,25	20	7	26	19	47	32,5	M6	G 1/8	PC60-32-...-P
40	135	105	16	30	13	35	16	M12x1,25	24	9	30	21	53	38	M6	G 1/4	PC60-40-...-P
50	143	106	16	37	17	40	20	M16x1,5	32	10	37	27	65	46,5	M8	G 1/4	PC60-50-...-P
63	158	121	16	37	17	45	20	M16x1,5	32	10	37	27	75	56,5	M8	G 3/8	PC60-63-...-P
80	174	128	18	46	21	45	25	M20x1,5	40	13	46	33	95	72	M10	G 3/8	PC60-80-...-P
100	189	138	18	51	21	55	25	M20x1,5	40	15	51	36	115	89	M10	G 1/2	PC60-100-...-P
125	225	160	22	65	27	60	30	M27x2	54	25	65	40	140	110	M12	G 1/2	PC60-125-...-P

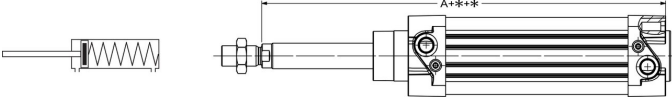
Simple efect, arc în față

		Ø	A	Tip
		32	120	PC60F-32-...
		40	135	PC60F-40-...
		50	143	PC60F-50-...
		63	158	PC60F-63-...
		80	174	PC60F-80-...
		100	189	PC60F-100-...

Cursă	Forța arcului [N]											
	Ø32		Ø40		Ø50		Ø63		Ø80		Ø100	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
10	50	54	72	82	110	123	110	123	166	180	166	180
20	44	54	62	82	98	123	98	123	152	180	152	180
30	40	54	52	82	86	123	86	123	137	180	137	180
40	35	54	42	82	73	123	73	123	123	180	123	180
50	30	54	32	82	60	123	60	123	110	180	110	180



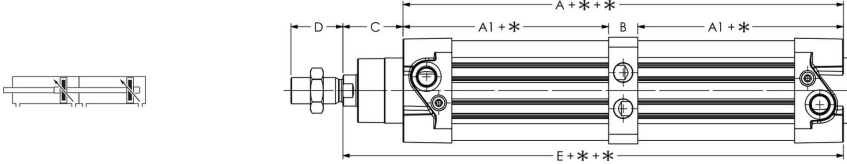
Simplu efect, arc în spate

	Ø	A	Tip
	32	120	PC60R-32-...
	40	135	PC60R-40-...
	50	143	PC60R-50-...
	63	158	PC60R-63-...
	80	174	PC60R-80-...
	100	189	PC60R-100-...

* = Cursă
pentru alte dimensiuni vezi cilindrul PC60 Standard

Cursă	Forța arcului [N]											
	Ø32		Ø40		Ø50		Ø63		Ø80		Ø100	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
10	50	54	72	82	110	123	110	123	166	180	166	180
20	44	54	62	82	98	123	98	123	152	180	152	180
30	40	54	52	82	86	123	86	123	137	180	137	180
40	35	54	42	82	73	123	73	123	123	180	123	180
50	30	54	32	82	60	123	60	123	110	180	110	180

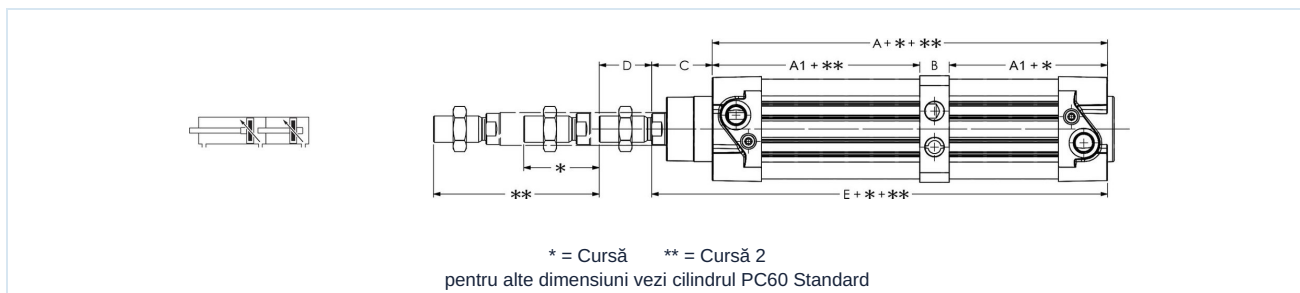
Tandem

							
	* = Cursă pentru alte dimensiuni vezi cilindrul PC60 Standard						

Ø	A	A1	B	C	D	E	Tip
32	156	68	20	26	20	182	PC60-32-...-MT
40	175	73,5	28	30	24	205	PC60-40-...-MT
50	171	76,5	18	37	32	208	PC60-50-...-MT
63	191	85	21	37	32	228	PC60-63-...-MT
80	205	91,5	22	46	40	251	PC60-80-...-MT
100	224	98,5	27	51	40	275	PC60-100-...-MT
125	265	115	35	65	54	330	PC60-125-...-MT



Poziție multiplă



Ø	A	A1	B	C	D	E	Tip
32	156	68	20	26	20	182	PC60-32-...-MP
40	175	73,5	28	30	24	205	PC60-40-...-MP
50	171	76,5	18	37	32	208	PC60-50-...-MP
63	191	85	21	37	32	228	PC60-63-...-MP
80	205	91,5	22	46	40	251	PC60-80-...-MP
100	224	98,5	27	51	40	275	PC60-100-...-MP
125	265	115	35	65	54	330	PC60-125-...-MP

Imaginile sunt orientative

Ne rezervăm dreptul de a efectua modificări de construcție, dimensionale și de material.

Pneumatică / Elemente de lucru / Cilindru ISO 15552 cu accesorii / Profil magnet cilindru serie NWT, PC60

