

Profilni magnetni cilindar VDMA - ISO 15552 Serija PC60



| | |
|---------------------------|---|
| Konstrukcija | Profilni magnetni cilindar prema VDMA - ISO 15552 |
| Glave | Visokopritisni liveni aluminijumski legura tvrdo anodizovana |
| Klipnjača | Nerdajući čelik 1.4021 valjano |
| Cilindarska cev | Aluminijumski profil tvrdo anodizovan |
| Zaptivke | Poliuretan |
| Krajnje prigušenje hoda | pneumatski, podesivo |
| Graničnik | mehanički |
| Temperatura okoline | -10...+80°C (-20...+150°C za izvedbu zaptivke FKM, -40...+120°C NBR za niske temperature) |
| Temperatura medijuma | 0...+40°C |
| Podmazivanje | nije potrebno |
| Medij | filtrirani komprimovani vazduh |
| maksimalni radni pritisak | 10bar |
| Sadržaj isporuke | uklj. maticu klipnjače |
| Specijalne izvedbe | ATEX, za područja ugrožena eksplozijom; Verzija sa lakim hodom; osigurano od uvrtanja; Šuplja klipnjača; produžena klipnjača; Specijalni navoj na klipnjači; Cilindarska cev montirana okrenuta za 180° |
| Napomena | Pribor vidi u posebnom tehničkom listu CAD datoteke su dostupne u STASTO Store na www.stasto.eu Magnetni prekidač vidi poseban tehnički list |



Ključ tipa

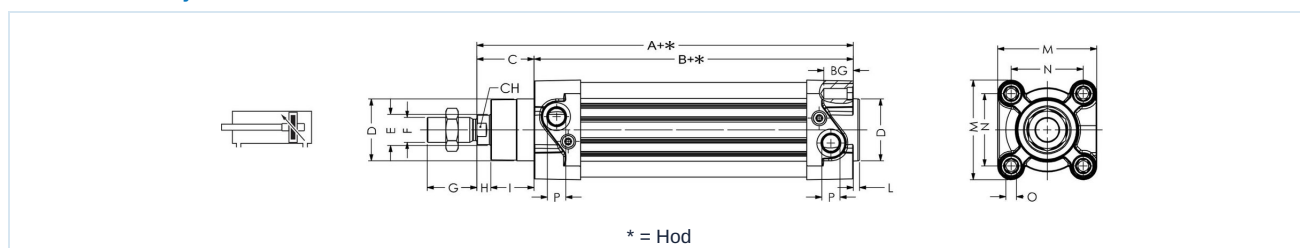
| | | PC60 - 32 - 25 - 25 - VV - 01 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|--|-------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----------|
| Tip | dvosmerno delujući | PC60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | jednostrukog dejstva, opruga napred | F | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | jednostruko delujući, opruga pozadi | R | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Prečnik [mm] | 32 | 32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 40 | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 50 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 63 | 63 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 80 | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 100 | 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 125 | 125 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hod [mm] | vidi tabelu Standardni hodovi | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hod 2 [mm] | samo za izvedbu Višepoložajni (bez Hod 2 Ostaviti prazno) | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Specijalna izvedba | Niskotemperaturna izvedba | | | | | | | | | | | | | | | | | | | LT |
| | Višepoložajni | | | | | | | | | | | | | | | | | | | MP |
| | Tandem | | | | | | | | | | | | | | | | | | | MT |
| | kontinuirana klipnjača, samo za izvedbu dvosmerno delujući | | | | | | | | | | | | | | | | | | | P |
| | Zaptivka klipnjače FKM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | VS |
| | Zaptivke FKM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Specijalna izvedba | opisano u tekstu artikla | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 01,02,... |

Standardni hodovi, Dužina prigušenja

| Ø | 25 | 50 | 80 | 100 | 125 | 160 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | Dužina prigušenja | |
|-----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-------------------|----|
| 32 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | 24 |
| 40 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | 27 |
| 50 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | 30 |
| 63 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | 30 |
| 80 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 36 |
| 100 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 38 |
| 125 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | 38 |

Specijalni hod na upit

Dvosmerno delujući



| Ø | A | B | BG | C | CH | D | E | F | G | H | I | L | M | N | O | P | Tip |
|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|----------|----|----|----|-----|-----|------|-----|-------|--------------|
| 32 | 120 | 94 | 16 | 26 | 10 | 30 | 12 | M10x1,25 | 20 | 7 | 19 | 3 | 47 | 32,5 | M6 | G 1/8 | PC60-32-... |
| 40 | 135 | 105 | 16 | 30 | 13 | 35 | 16 | M12x1,25 | 24 | 9 | 21 | 3 | 53 | 38 | M6 | G 1/4 | PC60-40-... |
| 50 | 143 | 106 | 16 | 37 | 17 | 40 | 20 | M16x1,5 | 32 | 10 | 27 | 3,5 | 65 | 46,5 | M8 | G 1/4 | PC60-50-... |
| 63 | 158 | 121 | 16 | 37 | 17 | 45 | 20 | M16x1,5 | 32 | 10 | 27 | 4 | 75 | 56,5 | M8 | G 3/8 | PC60-63-... |
| 80 | 174 | 128 | 18 | 46 | 21 | 45 | 25 | M20x1,5 | 40 | 13 | 33 | 4 | 95 | 72 | M10 | G 3/8 | PC60-80-... |
| 100 | 189 | 138 | 18 | 51 | 21 | 55 | 25 | M20x1,5 | 40 | 15 | 36 | 4 | 115 | 89 | M10 | G 1/2 | PC60-100-... |
| 125 | 225 | 160 | 22 | 65 | 27 | 60 | 30 | M27x2 | 54 | 25 | 40 | 6 | 140 | 110 | M12 | G 1/2 | PC60-125-... |

Verzija 1.0

213853 / Generisano 2026/26 SR

PROIZVEDENO U EVROPI

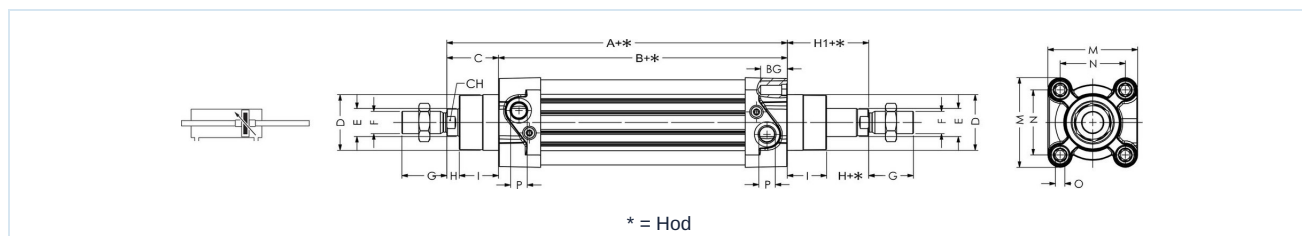
+381 11 2399521
balkan@stasto.eu
© STASTO Automatizacija d.o.o.

www.stasto.rs

Otvori seriju online
Strana 2 / 5



Dvosmerno delujući, kontinuirana klipnjača



| Ø | A | B | BG | C | CH | D | E | F | G | H | H1 | I | M | N | O | P | Tip |
|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|----------|----|----|----|----|-----|------|-----|-------|----------------|
| 32 | 120 | 94 | 16 | 26 | 10 | 30 | 12 | M10x1,25 | 20 | 7 | 26 | 19 | 47 | 32,5 | M6 | G 1/8 | PC60-32-...-P |
| 40 | 135 | 105 | 16 | 30 | 13 | 35 | 16 | M12x1,25 | 24 | 9 | 30 | 21 | 53 | 38 | M6 | G 1/4 | PC60-40-...-P |
| 50 | 143 | 106 | 16 | 37 | 17 | 40 | 20 | M16x1,5 | 32 | 10 | 37 | 27 | 65 | 46,5 | M8 | G 1/4 | PC60-50-...-P |
| 63 | 158 | 121 | 16 | 37 | 17 | 45 | 20 | M16x1,5 | 32 | 10 | 37 | 27 | 75 | 56,5 | M8 | G 3/8 | PC60-63-...-P |
| 80 | 174 | 128 | 18 | 46 | 21 | 45 | 25 | M20x1,5 | 40 | 13 | 46 | 33 | 95 | 72 | M10 | G 3/8 | PC60-80-...-P |
| 100 | 189 | 138 | 18 | 51 | 21 | 55 | 25 | M20x1,5 | 40 | 15 | 51 | 36 | 115 | 89 | M10 | G 1/2 | PC60-100-...-P |
| 125 | 225 | 160 | 22 | 65 | 27 | 60 | 30 | M27x2 | 54 | 25 | 65 | 40 | 140 | 110 | M12 | G 1/2 | PC60-125-...-P |

Jednosmerno delujući, opruga napred

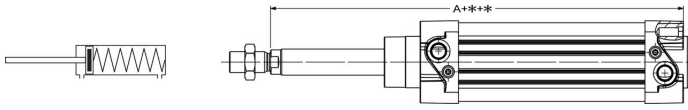
| Ø | A | Tip |
|-----|-----|---------------|
| 32 | 120 | PC60F-32-... |
| 40 | 135 | PC60F-40-... |
| 50 | 143 | PC60F-50-... |
| 63 | 158 | PC60F-63-... |
| 80 | 174 | PC60F-80-... |
| 100 | 189 | PC60F-100-... |

* = Hod
za ostale dimenzije vidi cilindar PC60 Standard

| Hod | Sila opruge [N] | | | | | | | | | | | |
|-----|-----------------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|
| | Ø32 | | Ø40 | | Ø50 | | Ø63 | | Ø80 | | Ø100 | |
| | min. | maks. | min. | maks. | min. | maks. | min. | maks. | min. | maks. | min. | maks. |
| 10 | 50 | 54 | 72 | 82 | 110 | 123 | 110 | 123 | 166 | 180 | 166 | 180 |
| 20 | 44 | 54 | 62 | 82 | 98 | 123 | 98 | 123 | 152 | 180 | 152 | 180 |
| 30 | 40 | 54 | 52 | 82 | 86 | 123 | 86 | 123 | 137 | 180 | 137 | 180 |
| 40 | 35 | 54 | 42 | 82 | 73 | 123 | 73 | 123 | 123 | 180 | 123 | 180 |
| 50 | 30 | 54 | 32 | 82 | 60 | 123 | 60 | 123 | 110 | 180 | 110 | 180 |

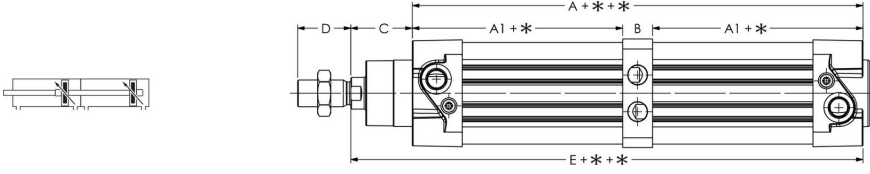


Jednstrukog dejstva, opruga pozadi

| | | | |
|---|-----|-----|---------------|
|  | Ø | A | Tip |
| | 32 | 120 | PC60R-32-... |
| | 40 | 135 | PC60R-40-... |
| | 50 | 143 | PC60R-50-... |
| | 63 | 158 | PC60R-63-... |
| | 80 | 174 | PC60R-80-... |
| | 100 | 189 | PC60R-100-... |
| * = Hod za ostale dimenzije vidi cilindar PC60 Standard | | | |

| Hod | Sila opruge [N] | | | | | | | | | | | |
|-----|-----------------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|
| | Ø32 | | Ø40 | | Ø50 | | Ø63 | | Ø80 | | Ø100 | |
| | min. | maks. | min. | maks. | min. | maks. | min. | maks. | min. | maks. | min. | maks. |
| 10 | 50 | 54 | 72 | 82 | 110 | 123 | 110 | 123 | 166 | 180 | 166 | 180 |
| 20 | 44 | 54 | 62 | 82 | 98 | 123 | 98 | 123 | 152 | 180 | 152 | 180 |
| 30 | 40 | 54 | 52 | 82 | 86 | 123 | 86 | 123 | 137 | 180 | 137 | 180 |
| 40 | 35 | 54 | 42 | 82 | 73 | 123 | 73 | 123 | 123 | 180 | 123 | 180 |
| 50 | 30 | 54 | 32 | 82 | 60 | 123 | 60 | 123 | 110 | 180 | 110 | 180 |

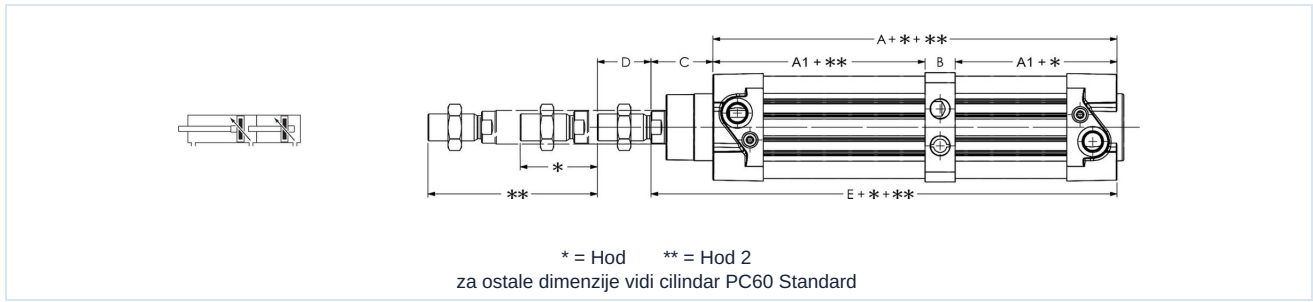
Tandem

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|
|  | * = Hod za ostale dimenzije vidi cilindar PC60 Standard | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|

| Ø | A | A1 | B | C | D | E | Tip |
|-----|-----|------|----|----|----|-----|-----------------|
| 32 | 156 | 68 | 20 | 26 | 20 | 182 | PC60-32-...-MT |
| 40 | 175 | 73,5 | 28 | 30 | 24 | 205 | PC60-40-...-MT |
| 50 | 171 | 76,5 | 18 | 37 | 32 | 208 | PC60-50-...-MT |
| 63 | 191 | 85 | 21 | 37 | 32 | 228 | PC60-63-...-MT |
| 80 | 205 | 91,5 | 22 | 46 | 40 | 251 | PC60-80-...-MT |
| 100 | 224 | 98,5 | 27 | 51 | 40 | 275 | PC60-100-...-MT |
| 125 | 265 | 115 | 35 | 65 | 54 | 330 | PC60-125-...-MT |



Višepoložajni



| Ø | A | A1 | B | C | D | E | Tip |
|-----|-----|------|----|----|----|-----|-----------------|
| 32 | 156 | 68 | 20 | 26 | 20 | 182 | PC60-32-...-MP |
| 40 | 175 | 73,5 | 28 | 30 | 24 | 205 | PC60-40-...-MP |
| 50 | 171 | 76,5 | 18 | 37 | 32 | 208 | PC60-50-...-MP |
| 63 | 191 | 85 | 21 | 37 | 32 | 228 | PC60-63-...-MP |
| 80 | 205 | 91,5 | 22 | 46 | 40 | 251 | PC60-80-...-MP |
| 100 | 224 | 98,5 | 27 | 51 | 40 | 275 | PC60-100-...-MP |
| 125 | 265 | 115 | 35 | 65 | 54 | 330 | PC60-125-...-MP |

Ilustracije nisu obavezujuće

Zadržavamo pravo na konstruktivne, dimenzione i promene materijala.

Pneumatika / Pneumatski cilindri / Cilindri ISO 15552 sa priborom / profilni magnetni cilindar serije NWT, PC60

Verzija 1.0

213853 / Generisano 2026/26 SR

PROIZVEDENO U EVROPI

+381 11 2399521

balkan@stasto.eu

© STASTO Automatizacija d.o.o.

www.stasto.rs

Otvori seriju online

Strana 5 / 5

