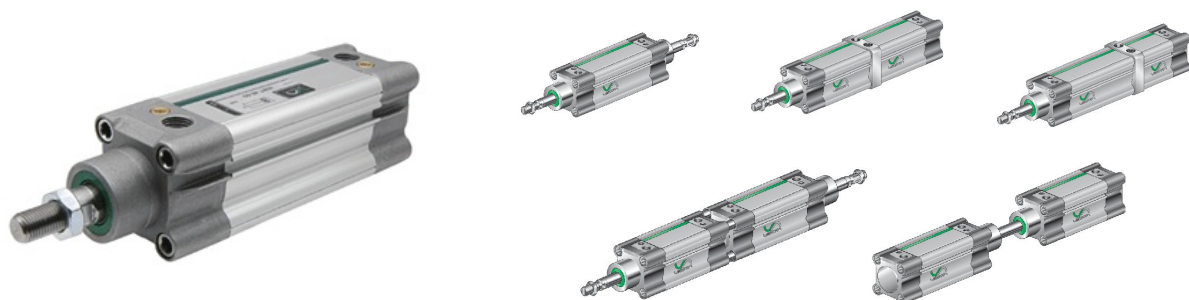


Profilni magnetni valj VDMA - ISO 15552

Serijska NWT



Konstrukcija	Profilni magnetni valj v skladu z VDMA - ISO 15552
Glave	Visokotlačno litje Aluminijeva zlitina
Batnica	Nerjavno jeklo X20Cr13 valjan
Cilindrična cev	Aluminijasti profil trdo anodizirano
Tesnila	Poliuretan
Dušenje končnega položaja	pnevmatsko, nastavljivo
Omejilo	mehansko
Temperatura okolice	-10...+80°C (-5...+150°C za izvedbo FKM kompletno, Nizkotemperaturna izvedba -30...+80°C)
Temperatura medija	0...+40°C
Mazanje	ni potrebno
Medij	filtriran stisnjen zrak
maksimalni obratovalni tlak	10bar
Obseg dobave	vključno z matica batne palice
Posebne izvedbe	ATEX, za eksplozijsko ogroženo območje
Opomba	tehnična dokumentacija za dodatno opremo glejte ločen podatkovni list CAD-datoteke so na voljo v trgovini STASTO na www.stasto.eu Magnetno stikalo glejte ločen podatkovni list

Tipski ključ

NWT	__ -	__ -	__ -
	32 ø32	Hod [mm]	__ -
	40 ø40		dvojno delujoč
	50 ø50		P skozi potekajoča batnica
	63 ø63		SEA enojno delujoč Vzmet
	80 ø80		spredaj
	100 ø100		SEP enojno delujoč Vzmet zadaj
	125 ø125		VS FKM Tesnilo batnice
			VV FKM kompletno
			LT Nizkotemperaturna izvedba

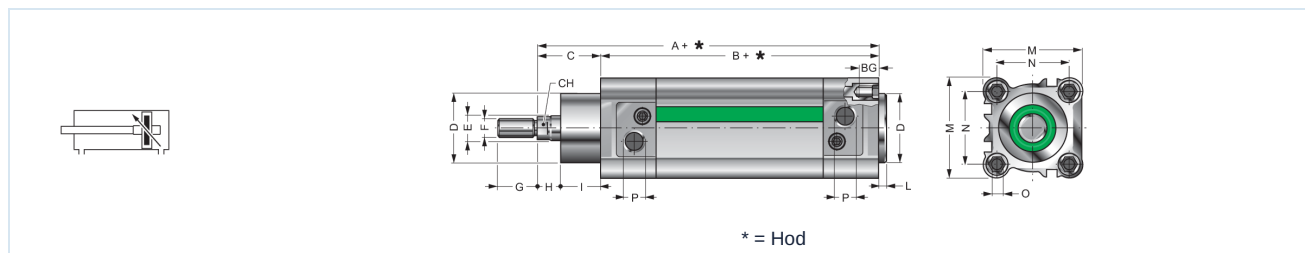


Standardni hodi, Dolžina dušenja

Ø	25	50	80	100	125	160	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	Dolžina dušenja
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						24
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						27
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						30
63	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						30
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	36
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	38
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	38

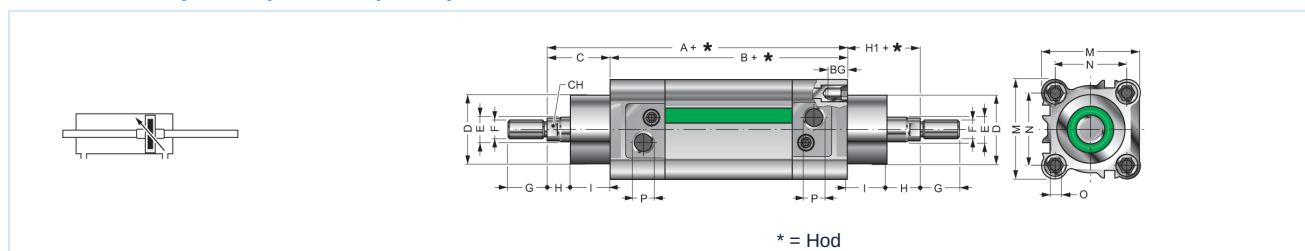
Poseben hod na zahtevo

NWT ../... dvojno delujoč



Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	BG	CH	Tip
32	120	94	26	30	12	M10x1,25	20	8	18	4	45	32,5	M6	G 1/8	16	10	NWT32/...
40	135	105	30	35	16	M12x1,25	24	8,5	21,5	4	54	38	M6	G 1/4	16	13	NWT40/...
50	143	106	37	40	20	M16x1,5	32	9	28	4	64	46,5	M8	G 1/4	16	17	NWT50/...
63	158	121	37	45	20	M16x1,5	32	8,5	28,5	4	75	56,5	M8	G 3/8	16	17	NWT63/...
80	174	128	46	45	25	M20x1,5	40	11,5	34,5	4	93	72	M10	G 3/8	18	21	NWT80/...
100	189	138	51	55	25	M20x1,5	40	13	38	4	110	89	M10	G 1/2	18	21	NWT100/...
125	225	160	65	60	30	M27x2	54	30	35	5	142	110	M12	G 1/2	22	27	NWT125/...

NWT ../... P dvojno delujoč, skozi potekajoča batnica



Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	I	L	M	N	O	P	BG	CH	Tip
32	120	94	26	30	12	M10x1,25	20	8	26	18	4	45	32,5	M6	G 1/8	16	10	NWT32/...P
40	135	105	30	35	16	M12x1,25	24	8,5	30	21,5	4	54	38	M6	G 1/4	16	13	NWT40/...P
50	143	106	37	40	20	M16x1,5	32	9	37	28	4	64	46,5	M8	G 1/4	16	17	NWT50/...P
63	158	121	37	45	20	M16x1,5	32	8,5	37	28,5	4	75	56,5	M8	G 3/8	16	17	NWT63/...P
80	174	128	46	45	25	M20x1,5	40	11,5	46	34,5	4	93	72	M10	G 3/8	18	21	NWT80/...P
100	189	138	51	55	25	M20x1,5	40	13	51	38	4	110	89	M10	G 1/2	18	21	NWT100/...P
125	225	160	65	60	30	M27x2	54	30	65	35	5	142	110	M12	G 1/2	22	27	NWT125/...P

Različica 3

238503 / Ustvarjeno 2026/33 SL

IZDELANO V EVROPI

+386 51 253 255

slovenia@stasto.eu

© STASTO AVTOMATIKA d.o.o.

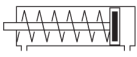
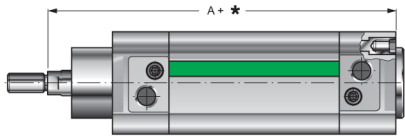
www.stasto.si

Odpri serijo na spletu

Stran 2 / 6

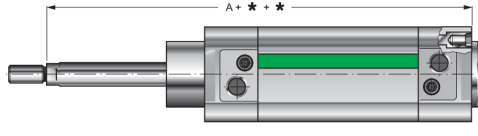


NWT .../... SEA enojno delujoč, Vzmet spredaj

		Ø	A	Tip
 	* = Hod za nadaljnje mere glejte standardni cilinder NWT Standard	32	120	NWT32/...SEA
		40	135	NWT40/...SEA
		50	143	NWT50/...SEA
		63	158	NWT63/...SEA
		80	174	NWT80/...SEA
		100	189	NWT100/...SEA

Hod	Sila vzmeti [N]											
	Ø32		Ø40		Ø50		Ø63		Ø80		Ø100	
	min.	maks.	min.	maks.	min.	maks.	min.	maks.	min.	maks.	min.	maks.
10	50	54	72	82	110	123	110	123	166	180	166	180
20	44	54	62	82	98	123	98	123	152	180	152	180
30	40	54	52	82	86	123	86	123	137	180	137	180
40	35	54	42	82	73	123	73	123	123	180	123	180
50	30	54	32	82	60	123	60	123	110	180	110	180

NWT .../... SEP enojno delujoč, Vzmet zadaj

		Ø	A	Tip
 	* = Hod za nadaljnje mere glejte standardni cilinder NWT Standard	32	120	NWT32/...SEP
		40	135	NWT40/...SEP
		50	143	NWT50/...SEP
		63	158	NWT63/...SEP
		80	174	NWT80/...SEP
		100	189	NWT100/...SEP

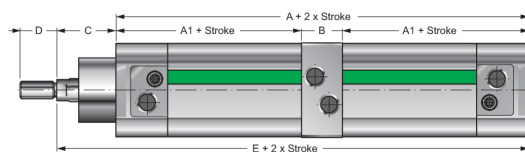
Hod	Sila vzmeti [N]											
	Ø32		Ø40		Ø50		Ø63		Ø80		Ø100	
	min.	maks.	min.	maks.	min.	maks.	min.	maks.	min.	maks.	min.	maks.
10	50	54	72	82	110	123	110	123	166	180	166	180
20	44	54	62	82	98	123	98	123	152	180	152	180
30	40	54	52	82	86	123	86	123	137	180	137	180
40	35	54	42	82	73	123	73	123	123	180	123	180
50	30	54	32	82	60	123	60	123	110	180	110	180



NWT ... TN2 ... Tandem



NWT	__ /	__ TN2	__
	Ø	Hod	
			P skozi potekajoča batnica
			VS FKM Tesnilo batnice
			VV FKM kompletno



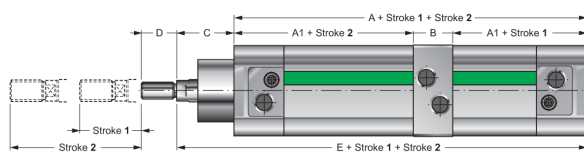
za nadaljnje mere glejte standardni cilindar NWT Standard

Ø	A	A1	B	C	D	E	Tip
32	156	68	20	26	20	182	NWT32/...-...TN2..
40	175	73,5	28	30	24	205	NWT40/...-...TN2..
50	171	76,5	18	37	32	208	NWT50/...-...TN2..
63	191	85	21	37	32	228	NWT63/...-...TN2..
80	205	91,5	22	46	40	251	NWT80/...-...TN2..
100	224	98,5	27	51	40	275	NWT100/...-...TN2..
125	265	115	35	65	54	330	NWT125/...-...TN2..

NWT ... BS ... Večpozicijski položaj



NWT	__ /	__ -	__ BS	__
	Ø	Hod 1	Hod 2	
				VSFKM Tesnilo batnice
				VVFKM kompletno



za nadaljnje mere glejte standardni cilindar NWT Standard

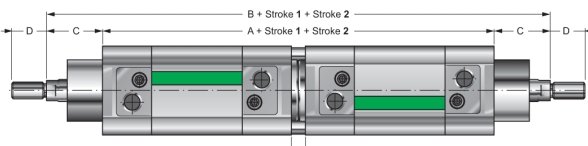
Ø	A	A1	B	C	D	E	Tip
32	156	68	20	26	20	182	NWT32/...-...BS..
40	175	73,5	28	30	24	205	NWT40/...-...BS..
50	171	76,5	18	37	32	208	NWT50/...-...BS..
63	191	85	21	37	32	228	NWT63/...-...BS..
80	205	91,5	22	46	40	251	NWT80/...-...BS..
100	224	98,5	27	51	40	275	NWT100/...-...BS..
125	265	115	35	65	54	330	NWT125/...-...BS..



NWT ... CNP ... Več položajev na strani dna



NWT	__ /	___ -	___ CNP	___
	Ø	Hod 1	Hod 2	VSFKM Tesnilo batnice
				VVFKM kompletno



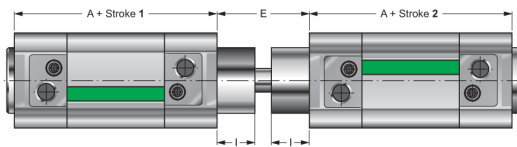
za nadaljnje mere glejte standardni cilindar NWT Standard

Ø	A	B	C	D	E	Tip
32	196	248	26	20	8	NWT32/...-...CNP..
40	218	278	30	24	8	NWT40/...-...CNP..
50	220	294	37	32	8	NWT50/...-...CNP..
63	250	324	37	32	8	NWT63/...-...CNP..
80	264	356	46	40	8	NWT80/...-...CNP..
100	284	386	51	40	8	NWT100/...-...CNP..
125	330	460	65	54	10	NWT125/...-...CNP..

NWT ... CNF ... Več položajev na strani batnice



NWT	__ /	___ -	___ CNF	___
	Ø	Hod 1	Hod 2	VSFKM Tesnilo batnice
				VVFKM kompletno



za nadaljnje mere glejte standardni cilindar NWT Standard

Ø	A	E	I	Tip
32	94	48	18	NWT32/...-...CNF..
40	105	54	21,5	NWT40/...-...CNF..
50	106	69	28	NWT50/...-...CNF..
63	121	69	28,5	NWT63/...-...CNF..
80	128	86	34,5	NWT80/...-...CNF..
100	138	91	38	NWT100/...-...CNF..
125	160	100	35	NWT125/...-...CNF..

Prekrivni trak za Profilni magnetni valj Serija NWT



NWT-PCC

Slike niso zavezujoče

Pridržujemo si pravico do sprememb konstrukcije, mer in materialov



Različica 3

238503 / Ustvarjeno 2026/33 SL

IZDELANO V EVROPI



+386 51 253 255

slovenia@stasto.eu

© STASTO AVTOMATIKA d.o.o.

www.stasto.si

Odpri serijo na spletu

Stran 6 / 6

