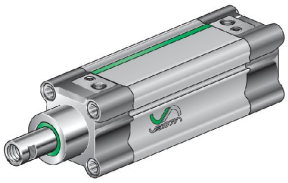
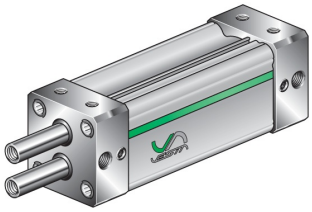
Partnership. With Guarantee.

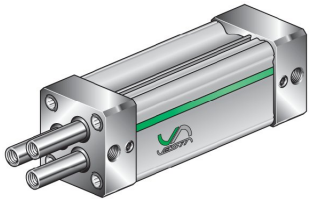
Cilindru magnetic profilat cu tijă de piston tubulară Serie AW1, AW5 și AW7



AW1-...-...



AW5-...-...



AW7-...-...

Tip constructiv	Cilindru magnetic profilat cu tijă de piston tubulară cu racord pneumatic propriu pentru comandarea altor elemente de lucru pe tija pistonului - vezi exemple de utilizare
Capete	Turnare sub presiune înaltă Aliaj de aluminiu
Tijă piston	Oțel cromat și rectificat
Tub cilindru	Profil din aluminiu anodizat dur (hard anodizat)
Garnituri de etanșare	NBR și Poliuretan
Amortizare de capăt de cursă	pneumatic, reglabil
Temperatura ambiantă	-10°C...+80°C
Temperatura mediului	0°C...+40°C
Lubrifiere	nu este necesar
Mediu	aer comprimat filtrat
presiune maximă de lucru	10bar
Notă	Fișierele CAD sunt disponibile în STASTO Store la www.stasto.eu

Cheie de tipizare

AW	_		_ _ -	_ _ _
	1	Tijă de piston telescopică tubulară	32 ø32	Cursă [mm]
	5	Tijă de piston telescopică cu alezaj dublu	40 ø40	
	7	Tijă de piston telescopică cu alezaj triplu	50 ø50	
			63 ø63	

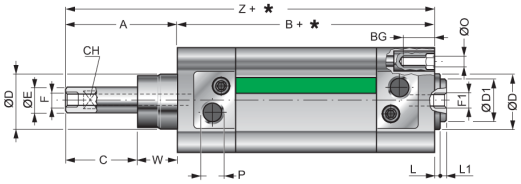
Curse standard

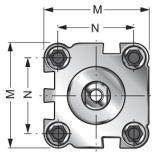
Ø	25	50	80	100	125	160	200	250	300	350	400	450	500
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
63	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Cursă specială la cerere													

romania@promcom.eu
© MS PROMCOM S.R.L.

AW1 - ... - .... Tijă de piston telescopică tubulară





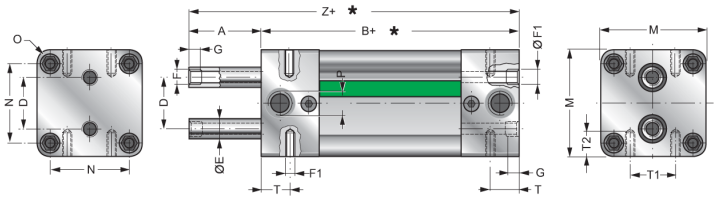


* = Cursă

Ø	A	B	BG	C	CH	ØD	ØD1	ØE	ØF	ØF1	G	L	L1	N	ØO	ØP	W	Z	Tip
32	37	94	15	19	11	30	24	12	G1/8	G1/8	40	4	4	32,5	M6	G1/8	18	131	AW1-32-...
40	40	105	15	18,5	14	35	35	16	G1/4	G1/8	45	4	5	38	M6	G1/4	21,5	145	AW1-40-...
50	41	106	15	13	18	40	40	20	G3/8	G1/8	55	4	5	46,5	M8	G1/4	28	147	AW1-50-...

AW5 - ... - .... Tijă de piston telescopică cu alezaj dublu



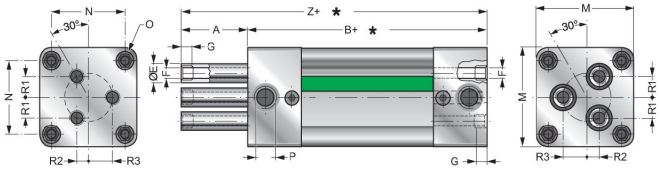


* = Cursă

Ø	A	B	D	ØE	ØF1	G	M	N	ØO	ØP	T	T1	T2	Z	Tip
40	40	125	21	12	G1/8	8	55	38	M6	G1/4	17	21	10	165	AW5-40-...
50	40	136	28	16	G1/4	11	65	46,5	M8	G1/4	18	34	12	176	AW5-50-...
63	40	133	35	16	G1/4	11	80	56,5	M8	G3/8	18	33	14	173	AW5-63-...

AW7 - ... - .... Tijă de piston telescopică cu alezaj triplu



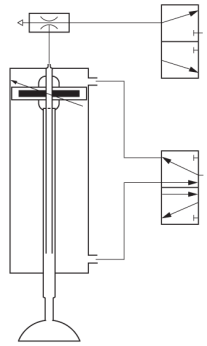


* = Cursă

Ø	A	B	ØE	ØF	G	M	N	ØO	ØP	R1	R2	R3	Z	Tip
40	40	125	12	G1/8	8	55	38	M6	G1/4	9,3	5,4	10,8	165	AW7-40-...
50	40	136	12	G1/8	8	65	46,5	M8	G1/4	13,4	7,75	15,5	176	AW7-50-...
63	40	133	16	G1/4	11	80	56,5	M8	G3/8	15,2	8,75	17,5	173	AW7-63-...

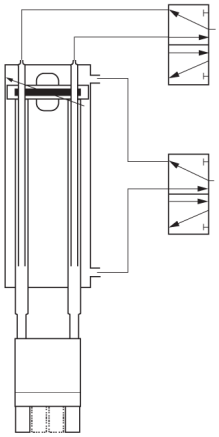
© MS PROMCOM S.R.L.

Exemple de aplicații



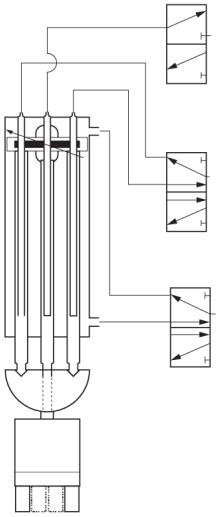
Supapă pentru comandarea generatorului de vacuum

Supapă pentru comandarea cilindrului cu dublă acțiune



Supapă pentru comandarea cleștelui cu dublă acțiune

Supapă pentru comandarea cilindrului cu dublă acțiune



Supapă pentru comandarea cleștelui cu acțiune simplă

Supapă pentru comandarea unității rotative cu dublă acțiune

Supapă pentru comandarea cilindrului cu dublă acțiune

Imaginile sunt orientative
Ne rezervăm dreptul de a efectua modificări de construcție, dimensionale și de material.

romania@promcom.eu
© MS PROMCOM S.R.L.