

Profilni magnetni cilindar VDMA - ISO 15552 Serija PC50



Izvedba	Profilni magnetni cilindar prema VDMA - ISO 15552
Glave	Visokotlačni lijevani odljevak Aluminijska legura
Klipnjača	Nehrđajući čelik X20Cr13 valjano
Cilindarska cijev	Aluminijski profil tvrdo anodizirano
Brtve	Poliuretan
Prigušenje krajnjeg položaja	pneumatski, podesivo
Graničnik	mehanički
Medij	filtrirani komprimirani zrak
Podmazivanje	nije potrebno
Temperatura medija	0...+40°C
Temperatura okoline	-10...+80°C (-5...+150°C za izvedbu FKM kompletno)
maksimalni radni tlak	10bar
Sadržaj isporuke	uklj. Matica klipnjače
Napomena	tehnička dokumentacija za pribor vidi zasebni podatkovni list Magnetski prekidač vidi zasebni podatkovni list CAD-datoteke dostupne su u STASTO Storeu na www.stasto.eu

Ključ tipa

		PC 50 - 50 - 80 - P - 01					
Tip	Profilni magnetni cilindar, dvosmjerno djelujući	50					
Promjer [mm]	32	32					
	40	40					
	50	50					
	63	63					
	80	80					
	100	100					
	125	125					
Hod [mm]	vidi tablicu Standardni hodovi	80					
Specijalna izvedba	prolazna klipnjača				P		
	Brtva klipnjače FKM				VS		
	sve brtve FKM				VV		
	Klipnjača Kromirani čelik				KS		
	Klipnjača Nehrđajući čelik 1.4401				SS		
	Višepoložajni na strani dna				R0		
	Višepoložajni na strani klipnjače				F0		
Specijalna izvedba	opisano u tekstu artikla					01,02,...	

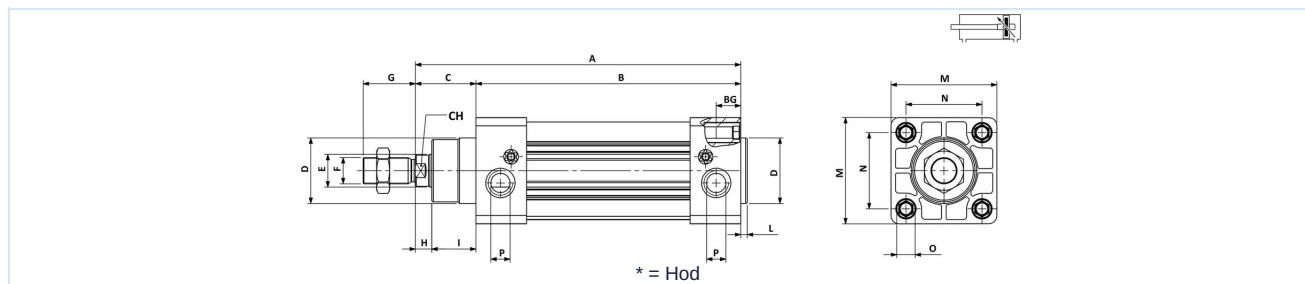


Standardni hodovi, Duljina prigušenja

Ø	25	50	80	100	125	160	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	Duljina prigušenja
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						24
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						27
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						30
63	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						30
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	36
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	38
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	38

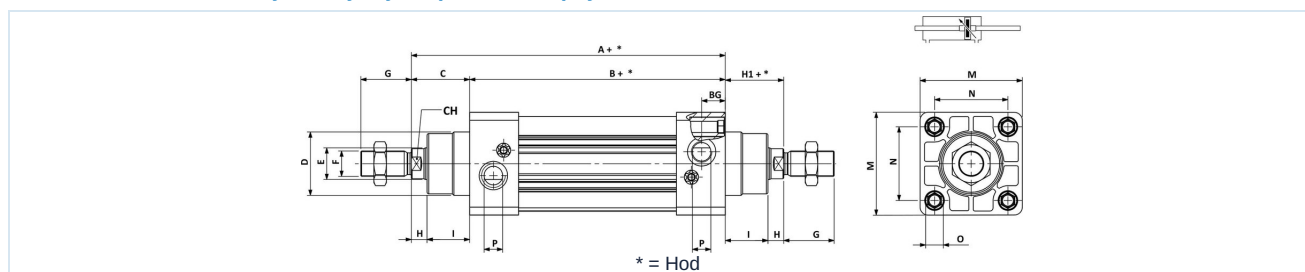
Specijalni hod na upit

PC50 - ... - ... dvosmjerno djelujući



Ø	A	B	C	ØD	ØE	F	G	H	I	L	M	N	O	P	BG	CH	Tip
32	120	94	26	30	12	M10x1,25	20	7	19	3	47	32,5	M6	G 1/8	16	10	PC50-32-...
40	135	105	30	35	16	M12x1,25	24	9	21	3	53	38	M6	G 1/4	16	13	PC50-40-...
50	143	106	37	40	20	M16x1,5	32	10	27	3,5	65	46,5	M8	G 1/4	16	17	PC50-50-...
63	158	121	37	45	20	M16x1,5	32	10	27	4	75	56,5	M8	G 3/8	16	17	PC50-63-...
80	174	128	46	45	25	M20x1,5	40	13	33	4	95	72	M10	G 3/8	18	21	PC50-80-...
100	189	138	51	55	25	M20x1,5	40	15	36	4	115	89	M10	G 1/2	18	21	PC50-100-...
125	225	160	65	60	30	M27x2	54	25	40	6	140	110	M12	G 1/2	22	27	PC50-125-...

PC50 - ... - ... - P dvosmjerno djelujući, prolazna klipnjača



Ø	A	B	C	ØD	ØE	F	G	H	H1	I	M	N	O	P	BG	CH	Tip
32	120	94	26	30	12	M10x1,25	20	7	26	19	47	32,5	M6	G 1/8	16	10	PC50-32-...-P
40	135	105	30	35	16	M12x1,25	24	9	30	21	53	38	M6	G 1/4	16	13	PC50-40-...-P
50	143	106	37	40	20	M16x1,5	32	10	37	27	65	46,5	M8	G 1/4	16	17	PC50-50-...-P
63	158	121	37	45	20	M16x1,5	32	10	37	27	75	56,5	M8	G 3/8	16	17	PC50-63-...-P
80	174	128	46	45	25	M20x1,5	40	13	46	33	95	72	M10	G 3/8	18	21	PC50-80-...-P
100	189	138	51	55	25	M20x1,5	40	15	51	36	115	89	M10	G 1/2	18	21	PC50-100-...-P
125	225	160	65	60	30	M27x2	54	25	65	40	140	110	M12	G 1/2	22	27	PC50-125-...-P

Slike nisu obvezujuće

Zadržavamo pravo na konstrukcijske, dimenzijske i promjene materijala.

