

Profilni magnetni cilindar VDMA - ISO 15552 Serija PC50



Konstrukcija	Profilni magnetni cilindar prema VDMA - ISO 15552
Glave	Visokopritisno livenje Legura aluminijuma
Klipnjača	Nerđajući čelik X20Cr13 valjano
Cilindarska cev	Aluminijumski profil tvrdo anodizirano
Zaptivke	Poliuretan
Krajnje prigušenje hoda	pneumatski, podesivo
Graničnik	mehanički
Medij	filtrirani komprimovani vazduh
Podmazivanje	nije potrebno
Temperatura medijuma	0...+40°C
Temperatura okoline	-10...+80°C (-5...+150°C za izvedbu FKM kompletno)
maksimalni radni pritisak	10bar
Sadržaj isporuke	uklj. Matica klipnjače
Napomena	tehnička dokumentacija za pribor vidi poseban tehnički list Magnetni prekidač vidi poseban tehnički list CAD datoteke su dostupne u STASTO Store na www.stasto.eu

Ključ tipa

		PC 50 - 50 - 80 - P - 01					
Tip	Profilni magnetni cilindar, dvosmerno delujući	50					
Prečnik [mm]	32	32					
	40	40					
	50	50					
	63	63					
	80	80					
	100	100					
	125	125					
Hod [mm]	vidi tabelu Standardni hodovi	80					
Specijalna izvedba	kontinuirana klipnjača				P		
	Zaptivka klipnjače FKM				VS		
	sve zaptivke FKM				VV		
	Klipnjača Čelik, hromiran				KS		
	Klipnjača Nerđajući čelik 1.4401				SS		
	Višepoložajni na strani dna				R0		
	Višepoložajni na strani klipnjače				F0		
Specijalna izvedba	opisano u tekstu artikla					01,02,...	

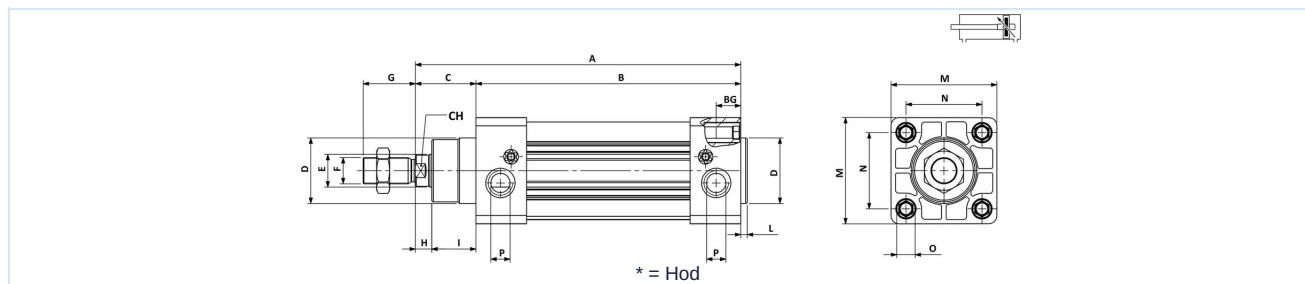


Standardni hodovi, Dužina prigušenja

Ø	25	50	80	100	125	160	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	Dužina prigušenja
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						24
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						27
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						30
63	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						30
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	36
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	38
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	38

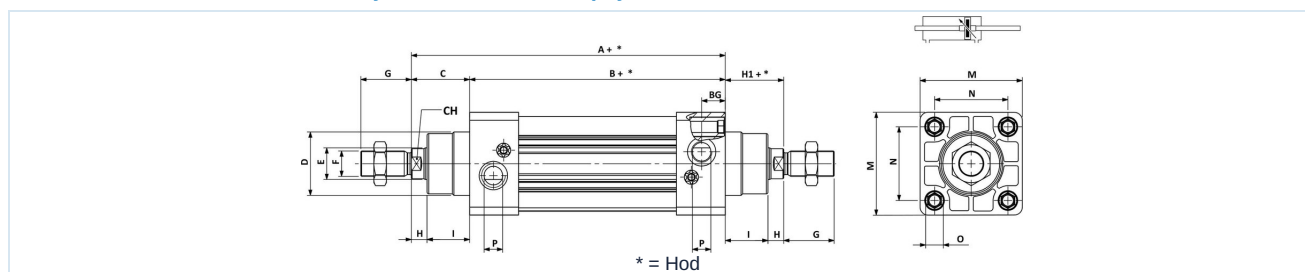
Specijalni hod na upit

PC50 - ... - ... dvosmerno delujući



Ø	A	B	C	ØD	ØE	F	G	H	I	L	M	N	O	P	BG	CH	Tip
32	120	94	26	30	12	M10x1,25	20	7	19	3	47	32,5	M6	G 1/8	16	10	PC50-32-...
40	135	105	30	35	16	M12x1,25	24	9	21	3	53	38	M6	G 1/4	16	13	PC50-40-...
50	143	106	37	40	20	M16x1,5	32	10	27	3,5	65	46,5	M8	G 1/4	16	17	PC50-50-...
63	158	121	37	45	20	M16x1,5	32	10	27	4	75	56,5	M8	G 3/8	16	17	PC50-63-...
80	174	128	46	45	25	M20x1,5	40	13	33	4	95	72	M10	G 3/8	18	21	PC50-80-...
100	189	138	51	55	25	M20x1,5	40	15	36	4	115	89	M10	G 1/2	18	21	PC50-100-...
125	225	160	65	60	30	M27x2	54	25	40	6	140	110	M12	G 1/2	22	27	PC50-125-...

PC50 - ... - ... - P dvosmerno delujući, kontinuirana klipnjača



Ø	A	B	C	ØD	ØE	F	G	H	H1	I	M	N	O	P	BG	CH	Tip
32	120	94	26	30	12	M10x1,25	20	7	26	19	47	32,5	M6	G 1/8	16	10	PC50-32-...-P
40	135	105	30	35	16	M12x1,25	24	9	30	21	53	38	M6	G 1/4	16	13	PC50-40-...-P
50	143	106	37	40	20	M16x1,5	32	10	37	27	65	46,5	M8	G 1/4	16	17	PC50-50-...-P
63	158	121	37	45	20	M16x1,5	32	10	37	27	75	56,5	M8	G 3/8	16	17	PC50-63-...-P
80	174	128	46	45	25	M20x1,5	40	13	46	33	95	72	M10	G 3/8	18	21	PC50-80-...-P
100	189	138	51	55	25	M20x1,5	40	15	51	36	115	89	M10	G 1/2	18	21	PC50-100-...-P
125	225	160	65	60	30	M27x2	54	25	65	40	140	110	M12	G 1/2	22	27	PC50-125-...-P

Ilustracije nisu obavezujuće

Zadržavamo pravo na konstruktivne, dimenzione i promene materijala.

Pneumatika / Pneumatski cilindri / Drugi materijali - P01 / profilni magnetni cilindar serije PC50

Verzija 3

260804 / Generisano 2026/33 SR

PROIZVEDENO U EVROPI

+381 11 2399521

balkan@stasto.eu

© STASTO Automatizacija d.o.o.

www.stasto.rs

Otvori seriju online

Strana 2 / 2

