

Zawór zaciskowy do węży z uruchamianiem pneumatycznym

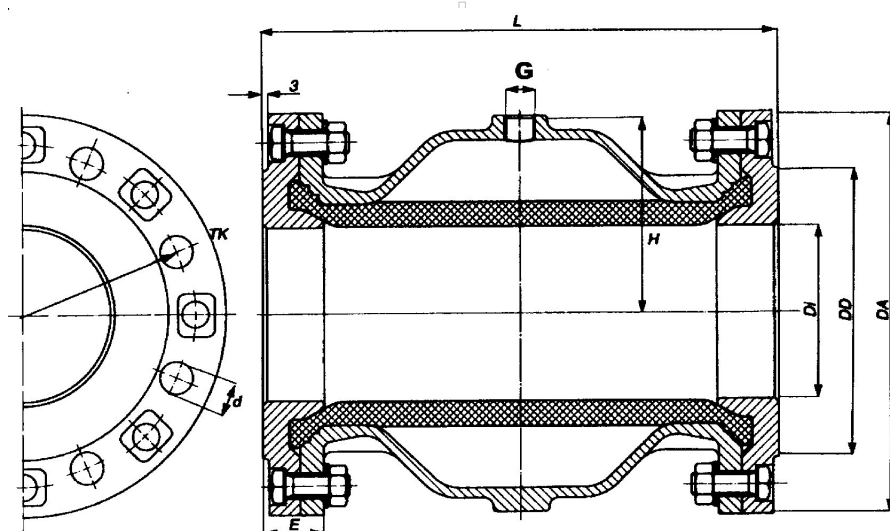
Seria PI02, DN40-DN200



Konstrukcja	bezpośrednio sterowany, z wymienną wkładką węży i cylindryczny, niezwężony przełot
Przylącze	Kołnierze wg EN1092-1 PN10
Materiały	Obudowa Aluminium, Wkład do węży Kauczuk naturalny odporny na ścieranie, Kołnierze stożkowe Aluminium z Tuleje stalowe, Śruby Stal
Rodzaj mocowania	Montaż w sztywnym systemie przewodów
Pozycja montażowa	dowolny
Zakres zastosowania	produkty pyliste (Cement, Wapno, Gips, Mąka, itd.), Granulat, Piasek, Gлина, Dźwięk, Pasty, zanieczyszczone ciecze, Szlamy
Temperatura medium	-10...+80°C
Ciśnienie robocze	patrz tabela
Ciśnienie sterujące	1,8...2,5 bar wyższe niż odpowiednie ciśnienie robocze, maks. ciśnienie sterujące 8bar
Medium sterujące	Sprężone powietrze, Woda lub gazy obojętne
Dopuszczenia	ATEX na zapytanie
Wykonania specjalne	Kołnierze stożkowe z tulejami ze stali nierdzewnej, inne materiały na wkładki węży, Kołnierzowe mankiety



Wymiary



Średnica nominalna DN[mm]	maks. ciśnienie robocze [bar]	DA	DD	DI	d	Śruby	TK	E	G	H	L	Objętość sterująca [l]	Masa [ok. kg]	Typ
40	6	150	88	40	18	4	110	28	G1/4"	51	155	0,2	2,9	PI02-40-REA-14
50	6	165	102	50	18	4	125	30	G1/4"	60	183	0,3	3,7	PI02-50-REA-14
65	6	185	122	65	18	4	145	28	G1/4"	76	183	0,5	4,3	PI02-65-REA-14
80	6	200	138	80	18	8	160	31	G1/4"	90	228	1,0	5,6	PI02-80-REA-14
100	6	220	158	100	18	8	180	35	G1/4"	107	281	1,7	8,4	PI02-100-REA-14
125	6	250	184	118	18	8	210	40	G1/4"	130	350	3,5	12,0	PI02-125-REA-14
150	6	285	212	145	22	8	240	43	G1/4"	155	420	7,0	17,0	PI02-150-REA-14
200	4	340	268	190	22	8	295	60	G3/8"	200	560	15,5	35,0	PI02-200-REA-38

Ilustracje niewiążące

Zastrzega się możliwość zmian konstrukcyjnych, wymiarowych i materiałowych

Armatura przemysłowa / Przepustnice, zasuwki i zawory - automatyczne / Pozostały asortyment - A05 / zawór zaciskowy Seria PI02

Wersja 5

260547 / Utworzono 2026/42 PL

WYPRODUKOWANO W EUROPIE

+48 22 412 14 50

poland@stasto.eu

© STASTO Automation Sp.z o.o.

www.stasto.pl

Otwórz serię online

Strona 2 / 2

