

## Zawór odcinający z metalowym mieszkem falistym Seria GL122



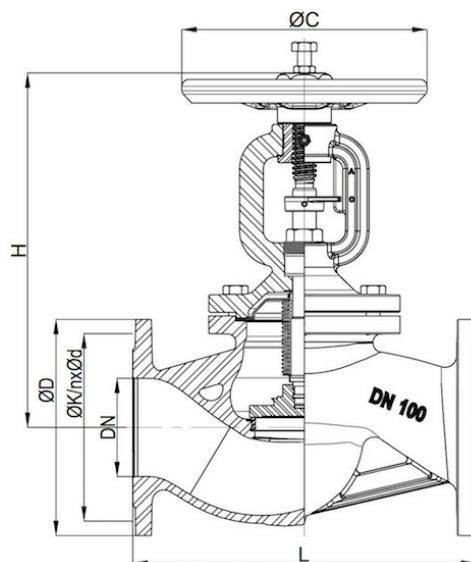
|                     |                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Konstrukcja         | Zawór odcinający w wykonaniu przelotowym z uszczelnieniem zwrotnym, Mieszek ochronny i dławnica sznurowa, uszczelnienie metal-metal, trzpień niewznoszący się, zewnętrzny gwint trzpienia, optyczny wskaźnik położenia, Obudowa lakierowana RAL5013, Powłoka 40µm |
| Uruchamianie        | za pomocą pokrętki ręcznego ze stali                                                                                                                                                                                                                              |
| Przylącze           | Kołnierze DN15...DN200 wg EN1092-1 PN16                                                                                                                                                                                                                           |
| Długość zabudowy    | odpowiednio DIN EN558-1R1                                                                                                                                                                                                                                         |
| Materiały           | Obudowa Żeliwo szare EN-JL1040, Mieszek ochronny Stal nierdzewna, Gniazdo zaworu, Stożek i Trzpień Stal nierdzewna 1.4021, Pokrętło ręczne Stal, Opakowanie Grafit                                                                                                |
| Zakres zastosowania | Ciecze i gazy grupy 1 i 2 zgodnie z PED 2014/68/EU, które nie oddziałują korozyjnie na zastosowane materiały.                                                                                                                                                     |
| Temperatura medium  | -10...+300°C                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Ciśnienie robocze   | Ciśnienie nominalne wg tabeli ciśnienie-temperatura                                                                                                                                                                                                               |
| Rodzaj mocowania    | Montaż w sztywnym systemie przewodów                                                                                                                                                                                                                              |
| Pozycja montażowa   | dowolny                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Dopuszczenia        | Próba powietrzna TA (ATEX na zapytanie)                                                                                                                                                                                                                           |
| Wykonania specjalne | Stożek regulacyjny, Stożek z uszczelnieniem miękkim, odciążony stożek ciśnieniowo, Ograniczenie skoku                                                                                                                                                             |

### Tabela ciśnienie-temperatura w barach

| -10...+120°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C |
|--------------|-------|-------|-------|-------|
| 16           | 14,4  | 12,8  | 11,2  | 9,6   |

Wartości pośrednie maksymalnych ciśnień roboczych można obliczyć metodą interpolacji liniowej pomiędzy najbliższymi niższymi i wyższymi wartościami temperatury.





| Średnica nominalna<br>DN[mm] | Zakres ciśnienia<br>[bar] | C   | D   | H   | K   | L   | nx d     | Wartość Kv<br>[m <sup>3</sup> /h] | Masa<br>[ok. kg] | Typ         |
|------------------------------|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|----------|-----------------------------------|------------------|-------------|
| 15                           | 0-16                      | 125 | 95  | 226 | 65  | 130 | 4 x Ø14  | 4,6                               | 3,8              | GL122-15-W  |
| 20                           | 0-16                      | 125 | 105 | 226 | 75  | 150 | 4 x Ø14  | 7,3                               | 4,5              | GL122-20-W  |
| 25                           | 0-16                      | 125 | 115 | 232 | 85  | 160 | 4 x Ø14  | 11,7                              | 5,2              | GL122-25-W  |
| 32                           | 0-16                      | 125 | 140 | 233 | 100 | 180 | 4 x Ø18  | 16,8                              | 6,8              | GL122-32-W  |
| 40                           | 0-16                      | 150 | 150 | 270 | 110 | 200 | 4 x Ø18  | 26,7                              | 10,1             | GL122-40-W  |
| 50                           | 0-16                      | 150 | 165 | 273 | 125 | 230 | 4 x Ø18  | 42,6                              | 12,2             | GL122-50-W  |
| 65                           | 0-16                      | 200 | 185 | 356 | 145 | 290 | 8 x Ø18  | 77,9                              | 20,5             | GL122-65-W  |
| 80                           | 0-16                      | 200 | 200 | 360 | 160 | 310 | 8 x Ø18  | 111                               | 23,5             | GL122-80-W  |
| 100                          | 0-16                      | 250 | 220 | 405 | 180 | 350 | 8 x Ø18  | 177                               | 34,5             | GL122-100-W |
| 125                          | 0-16                      | 300 | 250 | 450 | 210 | 400 | 8 x Ø18  | 262                               | 46               | GL122-125-W |
| 150                          | 0-16                      | 350 | 285 | 510 | 240 | 480 | 8 x Ø22  | 368                               | 66,5             | GL122-150-W |
| 200                          | 0-14*                     | 400 | 340 | 680 | 295 | 600 | 12 x Ø22 | 664                               | 117,5            | GL122-200-W |

\* dla wyższych ciśnień roboczych stosować wersję specjalną stożka odciążonego ciśnieniowo

#### Wartość KV zależna od otwarcia zaworu dla Stożek regulacyjny [m³/h]

| Średnica nominalna<br>DN [mm] | 15   | 20   | 25   | 32   | 40   | 50   | 65   | 80   | 100  | 125  | 150  | 200 |
|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| 20%                           | 0,33 | 0,84 | 1,3  | 2,2  | 3,72 | 8,26 | 8,91 | 16,1 | 21,1 | 35,9 | 51,1 | 72  |
| 40%                           | 0,99 | 1,77 | 2,81 | 4,53 | 7,24 | 14,2 | 18   | 30,9 | 40,4 | 60,9 | 109  | 143 |
| 60%                           | 2,17 | 3,52 | 4,91 | 8,3  | 13,5 | 22,2 | 34,2 | 55,2 | 74,6 | 103  | 190  | 258 |
| 80%                           | 3,27 | 5,47 | 7,64 | 12,5 | 19,8 | 30,8 | 53,8 | 80,4 | 117  | 154  | 252  | 377 |
| 100%                          | 4,19 | 6,77 | 9,22 | 15,4 | 24,5 | 36,5 | 64,1 | 91,7 | 138  | 182  | 286  | 446 |

Ilustracje niewiążące

Zastrzega się możliwość zmian konstrukcyjnych, wymiarowych i materiałowych

Armatura przemysłowa / Przepustnice, zasuwki i zawory - ręczne / Pozostały asortyment - A04 / zawór odcinający Seria GL122

Wersja 5

260767 / Utworzono 2026/42 PL

WYPRODUKOWANO W EUROPIE

+48 22 412 14 50

poland@stasto.eu

© STASTO Automation Sp. z o.o.

www.stasto.pl

Otwórz serię online

Strona 2 / 2

